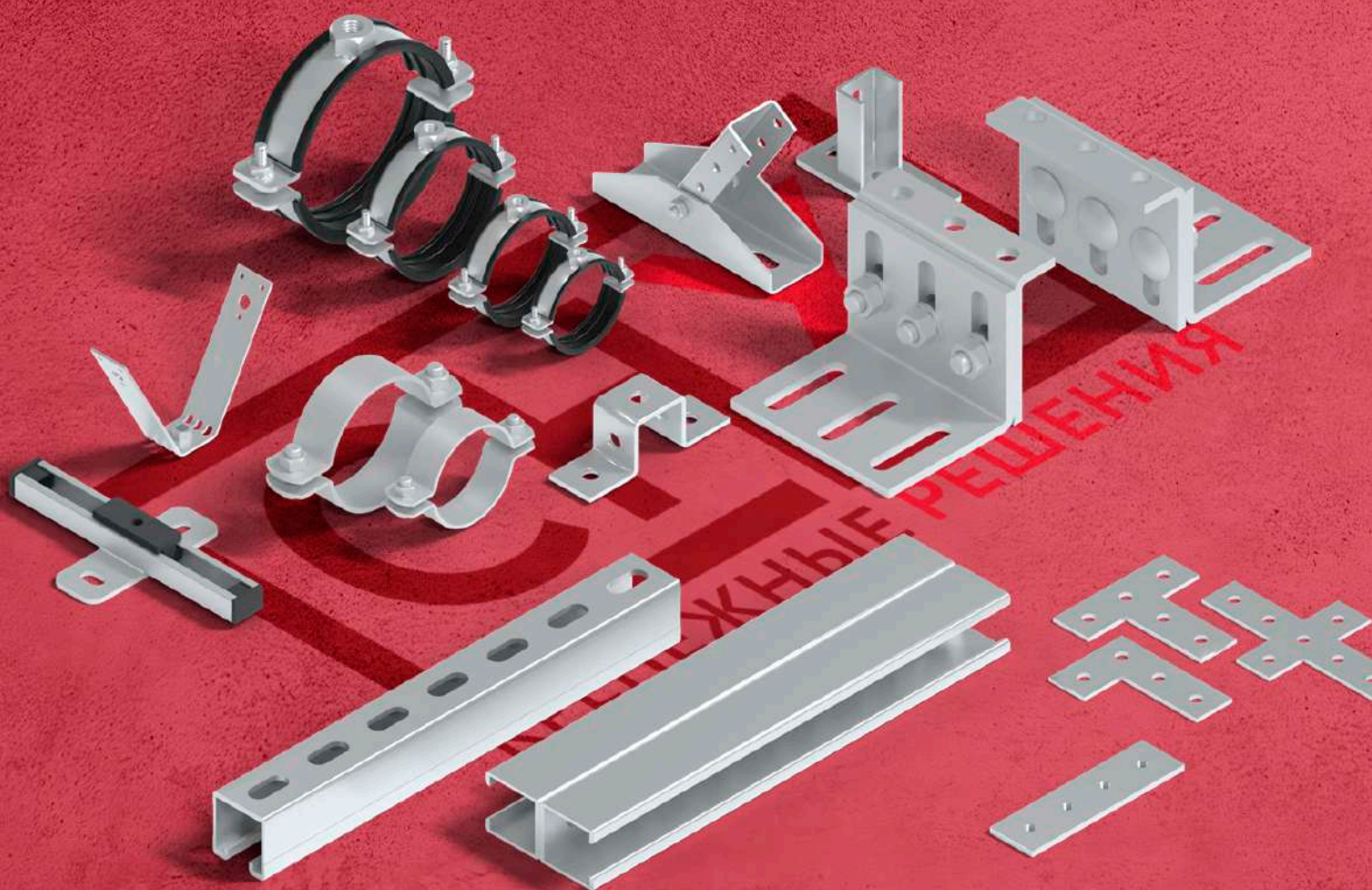


# КАТАЛОГ КРЕПЕЖНЫХ РЕШЕНИЙ



## СОДЕРЖАНИЕ:

▪ Хомуты трубные .....	4
▪ Профили монтажные .....	19
▪ Консоли монтажные.....	26
▪ Монтажные элементы .....	32
▪ Фланцевые соединения .....	37
▪ Плиты монтажные .....	41
▪ Уголки монтажные .....	42
▪ Соединительные элементы .....	47
▪ Балочные решения .....	57
▪ Монтажная шина .....	59
▪ Крепежные элементы .....	60
▪ Опорные площадки .....	67
▪ Вентиляционные решения .....	70
▪ V-образный хомут .....	73
▪ L - и Z - образный кронштейны .....	74
▪ Кровельные опоры .....	75
▪ Неподвижные опоры .....	77
▪ Скользящие опоры .....	79
▪ Виброизоляционные решения.....	83
▪ Анкерная техника .....	87
▪ Система фальшполов .....	98

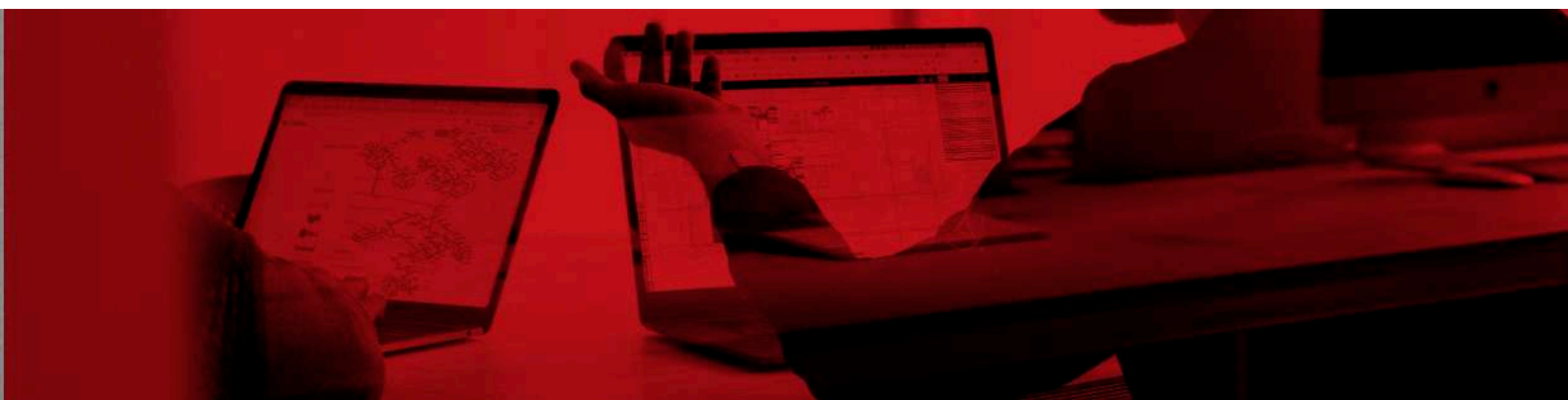
## ЧТО ТАКОЕ СНХ

СНХ — это российская монтажная система для виброизоляции и крепления инженерного оборудования, трубопроводов и воздуховодов. Система крепления, изготовленная из нержавеющей и горячеоцинкованной стали, допускает применение в средах с высокой и средней степенью коррозионной активности.

Производимые нами системные решения отличаются высоким качеством и эффективностью. Они широко используются в промышленном и гражданском строительстве.

Ассортимент СНХ позволяет максимально оперативно выполнить монтаж к полу, потолку, стене на определенной высоте, а модульная система сборки позволяет вносить изменения в уже созданную конструкцию.

Производство — Российская Федерация



## ПОДДЕРЖКА ОБЪЕКТОВ

Технический департамент «Группы Компаний «АГПАЙП» производит бесплатный расчет и проектирование узлов согласно полученным исходным данным по объекту, с расстановкой их на планах и разрезах.

## ПРОЕКТИРОВАНИЕ УЗЛОВ

При проектировании узлов креплений учитываются нагрузки от инженерных коммуникаций или оборудования, технические требования, задания на проектирование и пожелания заказчика.

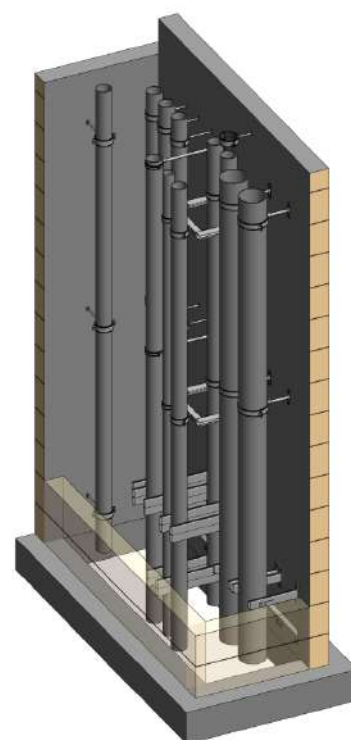
## ШЕФМОНТАЖ

Технический департамент на протяжении всей своей работы производит консультацию заказчика по всем необходимым вопросам, производит обязательное обучение сотрудников заказчика, а также обязательный выезд специалиста на объект для проведения шефмонтажа.

## ВЫПОЛНЕННЫЙ ПРОЕКТ

По завершении проектирования заказчик получает всю необходимую информацию по крепежным изделиям, которая включает в себя:

- спецификацию,
- документацию в форматах \*.DWG и \*.PDF.

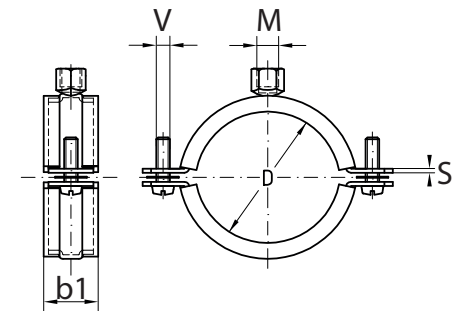


ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления в промышленном и гражданском строительстве.
- Для крепления ХВС, ГВС и отопления.
- Высокая жесткость благодаря ребрам жесткости.
- Температурный диапазон от -40 до +110°С.
- Изготовлен из оцинкованной стали ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19904-90.



Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110°С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]		
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]				
240840.8	M8	8-11	½	20	1	5x12	0,02	122.3		
240201.8		12-15	¼			5x12	0,022	122.3		
240202.8		15-19	¾			5x12	0,032	122.3		
240203.8		20-24	½			5x16	0,038	122.3		
240204.8		25-30	¾			5x16	0,04	122.3		
240205.8		32-37	1			5x16	0,045	122.3		
240206.8		40-46	1¼			5x16	0,05	122.3		
240207.8		47-53	1½			5x16	0,06	122.3		
240208.8		54-58	1¾			1.5	6x20	0,06	122.3	
240209.10	M10	12-15	¼		20	1	5x12	0,027	122.3	
240210.10		15-19	¾				5x12	0,034	122.3	
240211.10		20-24	½				5x16	0,04	122.3	
240212.10		25-30	¾			1	5x16	0,042	122.3	
240213.10		32-37	1			5x16	0,047	122.3		
240214.10		40-46	1¼			1.5	5x16	0,052	122.3	
240215.10		47-53	1½				5x16	0,062	122.3	
240216.10		54-58	1¾				1.5	6x20	0,062	122.3
240217.10		58-64	2					6x20	0,06	122.3
240218.10		63-70	2¼	6x20				0,062	193.7	
240219.10		73-80	2½	6x20			0,097	193.7		
240220.10		78-86	2¾	6x20		0,099	193.7			
240221.10		87-94	3	1.8		6x20	0,112	193.7		
240222.10		99-105	3½			8x40	0,114	193.7		
240223.10		108-115	4			8x40	0,13	234.5		
240224.10	114-118	4¼	2	8x40	0,135	234.5				

## ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

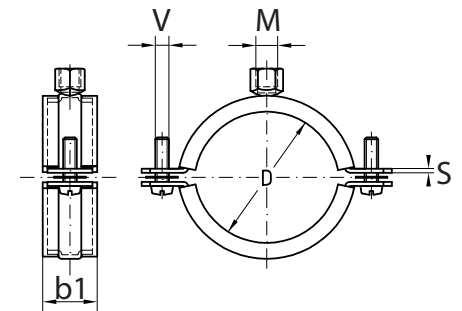
Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
240225.10	M10	120-129	4½	20	2	8x40	0,135	234,5
240226.10		132-137	5			8x40	0,158	234,5
240227.10		159-163	6		2,5	8x40	0,255	275,3
240990.10		195-205				8x40	0,26	275,3
240228.12	M12	108-115	4		1,8	8x40	0,132	234,5
240229.12		114-118	4¾			2	8x40	0,135
240230.12		120-129	4½		8x40		0,137	234,5
240231.12		132-137	5		2,5	8x40	0,16	275,3
240232.12		159-163	6	8x40		0,257	275,3	
240233.12		195-205		25	8x40	0,26	275,3	
240234.12		216-226	8		8x40	0,3	275,3	

ХОМУТ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ КРАСН. ПОЛОСОЙ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления в промышленном и гражданском строительстве.
- Для крепления ХВС, ГВС и отопления.
- Высокая жесткость благодаря ребрам жесткости.
- Температурный диапазон от -40 до +110°C.
- Изготовлен из оцинкованной стали ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19904-90.
- Комбинированная присоединительная гайка М8/М10, М10/М12.



Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110° С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
241200	M8\M10	12-15	¼	18	1.0	M6x16	0,03	120
241201		15-20	⅜				0,03	
241202		21-25	½				0,04	
241203		25-30	¾				0,04	
241204		32-37	1				0,05	
241205		40-45	1¼				0,05	
241206		46-53	1½	20	1.5	M6x25	0,06	190
241207		54-58					0,06	
241208		59-63	2				0,07	
241209		63-70					0,09	
241210		72-78	2½				0,1	
241211		78-86					0,11	
241212		87-93	3	2.0	2.5	M8x30	0,12	230
241213		98-104	102				0,12	
241214		108-115	4				0,17	
241215		114-118	116				0,17	
241216		119-123	120				0,18	
241217		124-130	125				0,2	
241218		132-137	133	25	2.5	M8x30	0,22	270
241219		137-142	5				0,32	
241220		143-150	143				0,33	
241221		151-158	151				0,34	
241222		159-163	160				0,35	
241223		164-168	6				0,37	
241224	169-176	185	0,37					

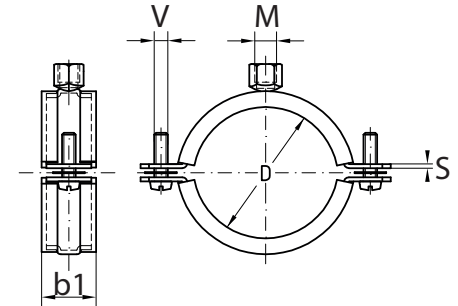
Артикул	Резьба [M]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
241225	M8\M10	177-184		25	2.5	M8x30	0.38	270
241226		185-192					0.4	
241227		193-203					0.41	
241228		212-222	8				0.45	
241229		223-233					0.49	
241230		234-244					0.5	
241231		245-255					0.52	
241232	M10\M12	256-266		0.53				
241233		267-277		0.56				

## ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ



### ОПИСАНИЕ:

- Высокая устойчивость к коррозии;
- Для систем ОВ, ВК и технологических трубопроводов.
- Для специализированных направлений: пищевая, фармацевтическая промышленность, водоочистка.
- Комбинированная присоединительная гайка М8/М10.



### Технические характеристики

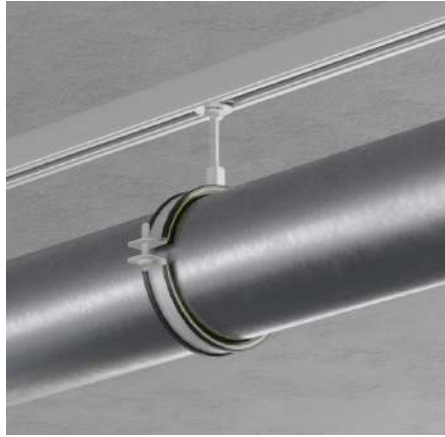
Материал	Сталь 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-2014
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110° С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм					Соединительный винт [М]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	Вес	Исп.		
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	В, мм	Н, мм	Н1, мм						
240861	М8/М10	12-14	1/4"	20	1,1	54	20	33	М6x16	125	0,043	НС		
240862		15-19	3/8"			59	22	37		125	0,046	НС		
240863		20-23	1/2"			63	24	41		125	0,05	НС		
240864		25-28	3/4"			69	27	46		125	0,056	НС		
240865		32-35	1"			76	30	53		125	0,061	НС		
240866		40-43	1 1/4"			84	35	62		125	0,069	НС		
240867		44-49	1 1/2"	90	38	68	125	0,074	НС					
240868		50-56	2	1,2	20	1,5	103	52	87	М6x20	145	0,103	НС	
240869		57-61					2"	108	54		92	145	0,108	НС
240870		74-80					2 1/2"	127	64		111	145	0,122	НС
240871		83-91					3"	138	69		122	145	0,133	НС
240872		101-106					3 1/2"	160	78		140	190	0,187	НС
240873		108-114					4"	168	82		148	190	0,194	НС
240874		123-127	2 1/2"	1,2	20	1,5	180	88	159	М6x25	190	0,212	НС	
240875		131-135					190	93	169		190	0,223	НС	
240876		159-163					218	107	197		190	0,258	НС	

\* - НС - Нержавеющая сталь

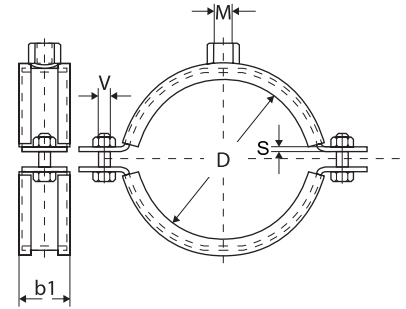


ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ



ОПИСАНИЕ:

- Комбинированная присоединительная гайка.
- М10/М12 и М12/М16.
- Для повышенных нагрузок.
- Для крепления труб большого диаметра.
- Температурный диапазон от -40 до +110°С.
- Оцинкованное исполнение.



Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110°С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	18 дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Присоединительная гайка [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
240235	M10 / M12	14-18	3/8	25	2,5	M6x25	0,102	170
240236		19-23	1/2				0,112	
240237		24-28	3/4				0,12	
240238		33-37	1				0,133	
240239		40-45	1 1/4»				0,14	
240240		47-52	1 1/2				0,145	
240231		53-58	57				0,148	
240241		59-63	2			M10x30	0,149	
240242		72-78	2 1/2			M10x35	0,26	
240243		87-93	3				0,289	
240244		99-104	3 1/2				0,311	
240245		108-115	4				0,342	
240246		124-130	4 1/2				0,364	
240247		132-137	5				0,383	
240248	159-163		0,448					
240141	193-203	30	3	M10x40	0,723	400		
240249	212-222				8		1,056	
240142	245-255						1,205	
240250	267-277				10		1,376	
240143	278-288						1,571	
240251	311-321						1,793	
240144	322-332	12		M12x45	2,047			

## ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ ТЯЖЕЛЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

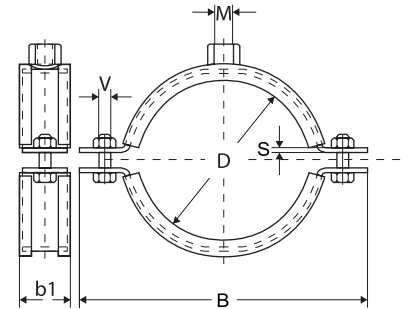


### ОПИСАНИЕ:

- Комбинированная соединительная гайка M12/M16.
- Предназначен для тяжелых нагрузок.
- Для крепления труб большого диаметра.
- Температурный режим от -40 до 110°C.
- Оцинкованное исполнение.

### Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110°С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	18 дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



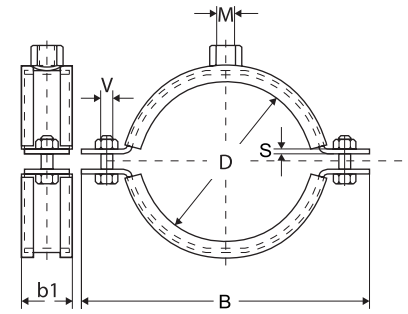
Артикул	Присоединительная гайка	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка[кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
240147	M12 \ M16	108-115	4	30	3	M10x35	0,857	670
240148		124-130	4 ½				0,9	670
240149		132-137	5				0,925	670
240150		159-163	-				1,05	670
240151		193-203	-	4	M10x40	1,416	750	
240152		212-222	8			1,645	750	
240153		245-255	-			1,775	750	
240154		267-277	10			1,912	750	
240155		278-288	-			1,946	750	
240156		311-321	-			40	M12x45	2,855
240157		322-332	12	2,987	900			

ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПРИСОЕД. РЕЗЬБА 1/2"



ОПИСАНИЕ:

- Присоединительная резьба 1/2", для трубопроводов с повышенной осевой нагрузкой.
- Для крепления вертикальных трубопроводов.
- Для повышенных нагрузок.
- Температурный диапазон от -40 до +110°C.
- Оцинкованное исполнение.



Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110°C
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Присоединительная резьба	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241045	1/2"	38-44	1 1/4"	30	2,5	6x25	0,15	300	
241046		47-54	1 1/2"		2,5	6x25	0,162		
241047		54-58	-		2,5	6x25	0,167		
241048		58-64	2"		2,5	6x25	0,176		
240991		71-80	2 1/2"		3	8x30	0,299		400
240992		87-92	3		3	8x30	0,332		
240993		99-104	3 1/2"	3	8x30	0,358			
240994		107-118	4	3	8x30	0,393			
240995		124-130	-	3	8x30	0,419	400		
240996		133-140	5"	3	10x35	0,440	650		
240997		156-162	-	3	10x35	0,515			
240998		193-203	-	40	3	10x35		0,831	
240999		217-224	8		3	10x35		1,214	
241000		244-254	-		3	10x35		1,386	
241001		267-273	10	3	10x35	1,583			

## ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ ИЗО



### ОПИСАНИЕ:

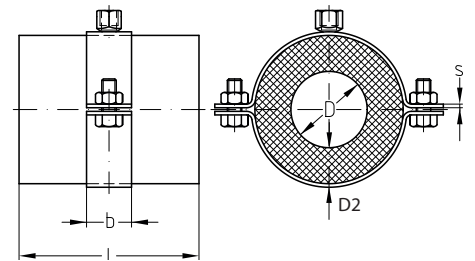
- Хомут для монтажа термоизолированных трубопроводов, систем ГВС\ХВС и кондиционирования.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.

### Технические характеристики

Материал	Сталь \ Полиуретановая твердая пена с закрытыми порами, кашированная алюминиевой фольгой
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +120°С
Покрытие	Электроцинкование
Класс пожаробезопасности	B2
Теплопроводность	$\lambda = 0,026 \text{ W/mK}$
Прочность на сжатие	0,65 Н/мм <sup>2</sup>
ТУ	25.99.11.190-18-05266240-2022

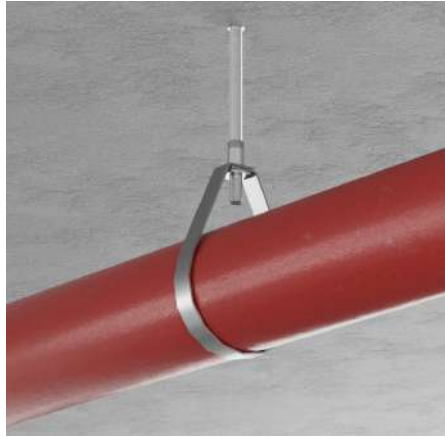


Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром		Толщина хомута в мм		Ширина хомута в мм		Размер изоляционного блока в мм		Вес	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D] мм	[S] мм	[b] мм	[l] мм	Ширина [l]	Толщина [D2]				
240496	M10	6	1	20	50	13	50	13	0,009	18	
240497		9	1						0,009	18	
240450		10	1						0,1	18	
240451		12	1						0,1	18	
240452		15	1						0,112	18	
240453		18	1						0,112	18	
240454		22	1						0,123	22	
240455		25	1						0,123	28	
240456		28	1,5						0,126	28	
240457		35	1,5						0,15	35	
240458		42	1,5						0,15	35	
240459		48	1,5						0,246	45	
240460		54	1,5	0,27	51						
240461		57	1,5	0,27	60						
240462		60	1,5	0,302	60						
240463		64	1,5	0,302	60						
240465		70	1,8	0,376	80						
240466		76	1,8	0,4	80						
240467	80	1,8	0,4	80							
240468	89	1,8	0,444	80							

## ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ ИЗО

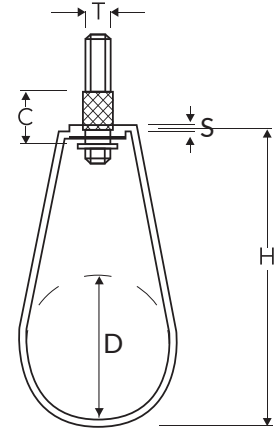
Артикул	Резьба	Для труб с внешним диа- метром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес	Максимальная рас- четная нагрузка [кг]		
		[D]	[S]	[b]	Ширина [l]	Толщина [D2]				
240469	M10	102	2	25	50	13	0,524	80		
240470		108	2		50		0,524	80		
240471		114	2		50		0,573	90		
240475		10	1	20	50	19	0,132	18		
240476		12	1		50		0,132	18		
240477		15	1		50		0,137	18		
240478		18	1,5		50		0,137	18		
240479		22	1,5		50		0,152	22		
240480		25	1,5		50		0,152	28		
240481		28	1,5		50		0,224	28		
240482		35	1,5	25	50	19	0,249	35		
240483		42	1,5		50		0,293	45		
240484		48	1,5		50		0,294	51		
240485		54	1,5		50		0,363	60		
240486		57	1,5		50		0,363	60		
240487		60	1,8		25		50	19	0,416	60
240488		64	1,8				50		0,416	80
240490		70	1,8				50		0,437	80
240491		76	1,8	50		0,485	80			
240492		80	1,8	50		0,485	80			
240493	89	2	50	0,526		80				
240494	102	2	50	0,596	80					

## СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ СНХ, С МУФТОЙ



### ОПИСАНИЕ:

- Хомут для крепления спринклерных систем.
- Быстрый монтаж, регулировка высоты спринклера, благодаря рифленной муфте.
- Оцинкованное покрытие.



### Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700 - 88
Покрытие	Оцинкованный. Толщина покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

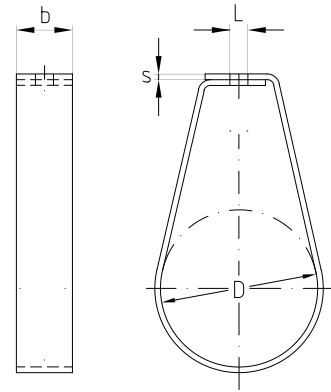
Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм.				Вес	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b]	Толщина [S]	Высота [H]	Длина муфты [C]		
240630	M10	25-30	3/4"	20	1,5	65	20	0,041	224
240631		32-37	1"	20	1,5	75	20	0,042	224
240632		40-45	1.1/4"	20	1,5	80	20	0,047	224
240633		46-53	1.1/2"	20	1,5	86	20	0,05	224
240634		57-61	2"	20	1,5	105	20	0,055	224
240635		74-80	2.1/2"	25	1,5	125	20	0,109	452
240636		87-93	3"	25	1,5	145	20	0,131	452
240637		108-114	4"	25	2	175	20	0,157	547
240638	M12	132-139	5"	30	3	208	26.5	0,228	860
240639		159-163	6"	30	3	240	26.5	0,274	860
240640		212-222	8"	30	3	320	26.5	0,345	860

## СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ СНХ



### ОПИСАНИЕ:

- Крепление спринклерных систем.
- Для монтажа на резьбовых шпильках.
- Оцинкованное покрытие.

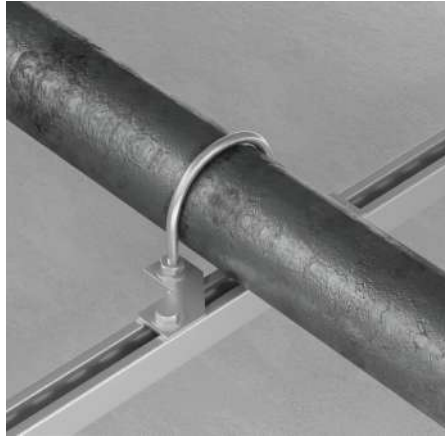


### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электрооцинкование с толщиной покрытия 7-10мкм
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

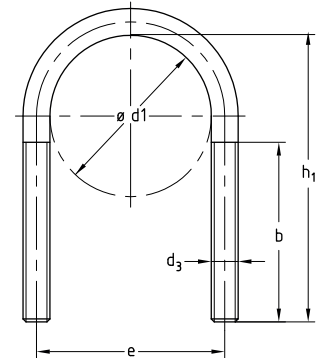
Артикул	Отверстие в мм [L]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм		Вес	Макс. нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b]	Толщина [S]		
240970	10,5	25-30	¾	25	1	0,037	112.1
240971		32-37	1	25	1	0,039	112.1
240972		40-45	1¼	25	1	0,045	112.1
240973		46-53	1½	25	1	0,056	112.1
240974		57-61	2	25	1.2	0,059	226.3
240975		74-80	2¾	25	1.2	0,069	226.3
240976		87-93	3	25	1.2	0,084	226.3
240977		108-114	4	25	1.4	0,124	430.8
240978	13	132-139	5	25	1.4	0,145	430.8
240979		159-168	6	25	1.4	0,168	430.8
240980		212-222	8	25	1.4	0,224	430.8

U-ОБРАЗНАЯ СКОБА СНХ, ФОРМА "А"



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления горизонтальных трубопроводов.
- Удобный и быстрый монтаж с помощью Г-образных соединителей СНХ.
- Допускается применение в качестве направляющей трубопроводов.
- Для промышленного и гражданского строительства.
- Оцинкованное покрытие.



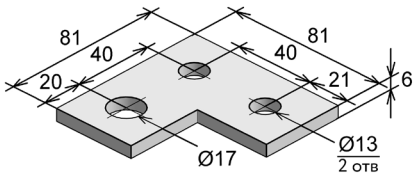
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

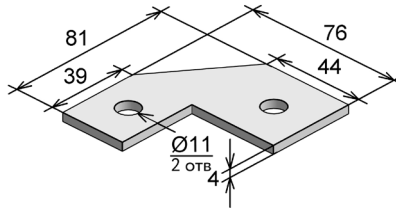
Артикул	Резьба [d3]	Для труб с внешним диаметром [d1]		Размер в мм			Вес	Исполнение
		мм	дюйм	h1	e	b		
240290	M6	21-25	1/2"	42	30	20	0,048	Электроцинкование
240291		25-30	3/4"	55	36	30	0,058	
240292		32-37	1"	60	44	30	0,066	
240293	M8	40-45	1 1/4"	68	52	35	0,074	
240294		46-53	1 1/2"	78	59	40	0,078	
240295	M10	57-63	2"	90	71	40	0,154	
240296		72-78	2 1/2"	105	89	40	0,169	
240297		87-93	3"	115	102	50	0,32	
240298	M12	108-115	4"	156	128	50	0,348	
240299		133-140	5"	190	154	65	0,387	
240300	M16	159-169	6"	210	186	65	0,73	
240301		212-222	8"	270	236	65	0,98	



## Г-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ ДЛЯ U-ОБРАЗНОЙ СКОБЫ



▪ Арт. 241245



▪ Арт. 241246

### ОПИСАНИЕ:

- Для крепления к U-образным скоб к монтажным системам.
- Оцинкованное покрытие.

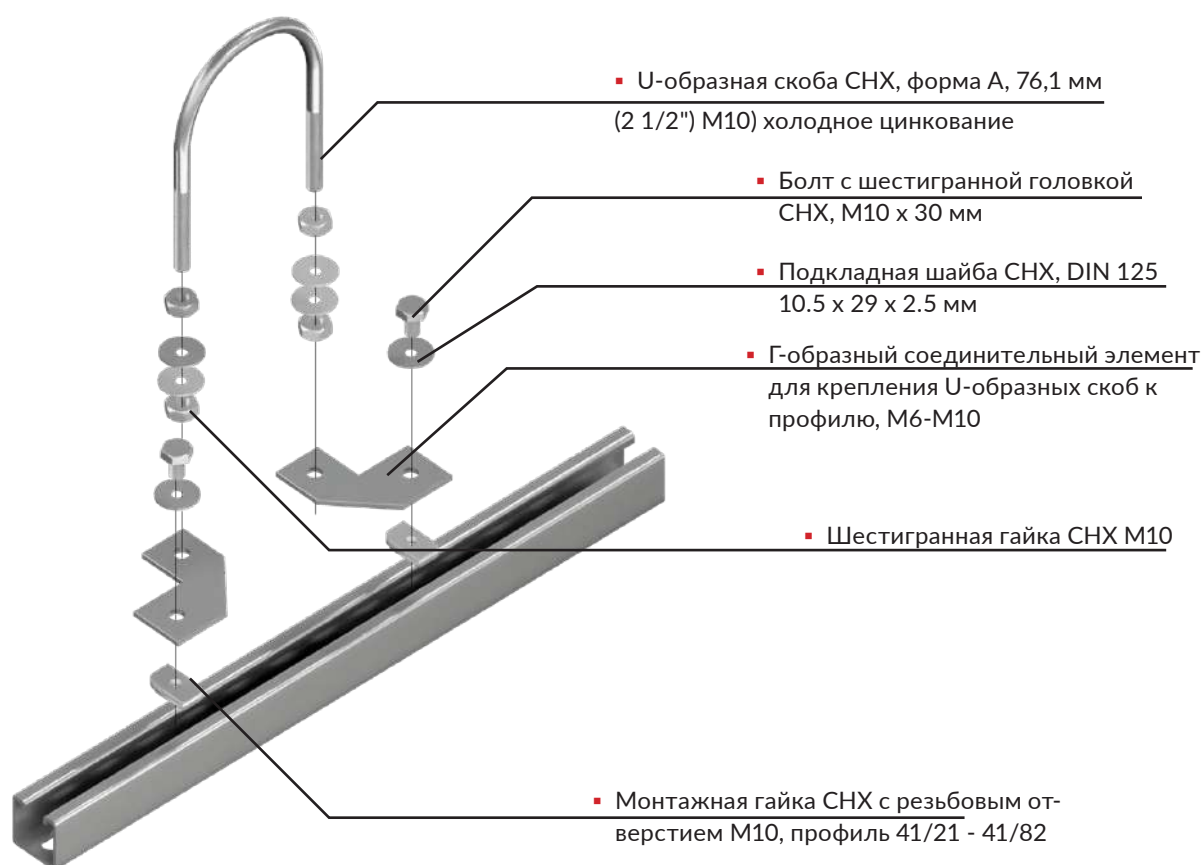
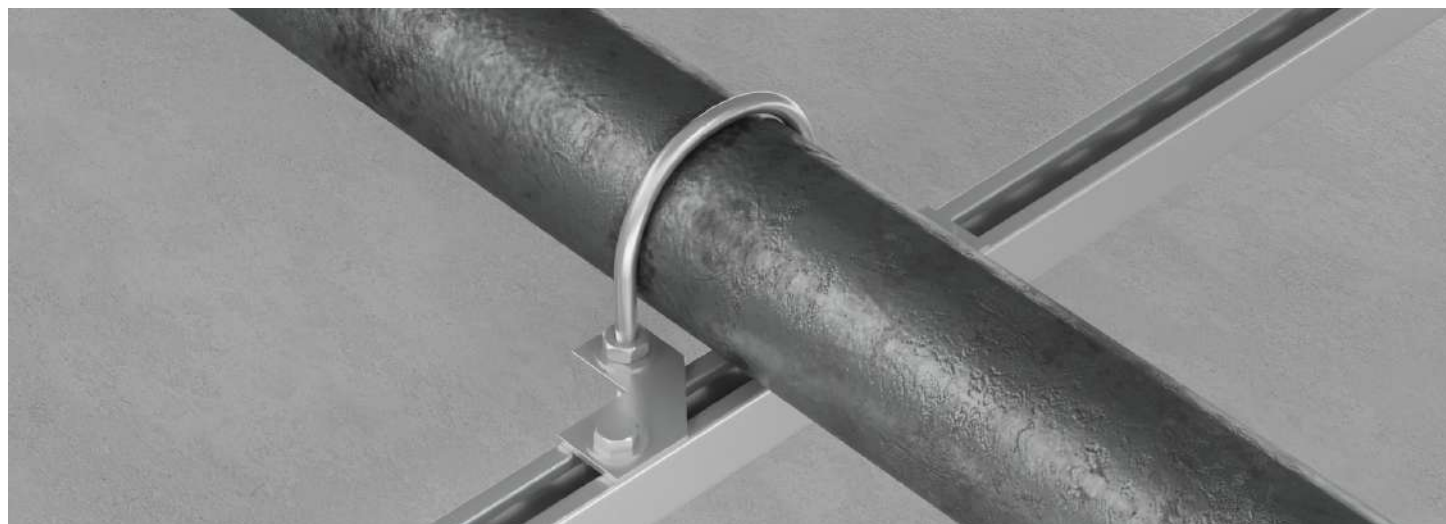


### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электрооцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

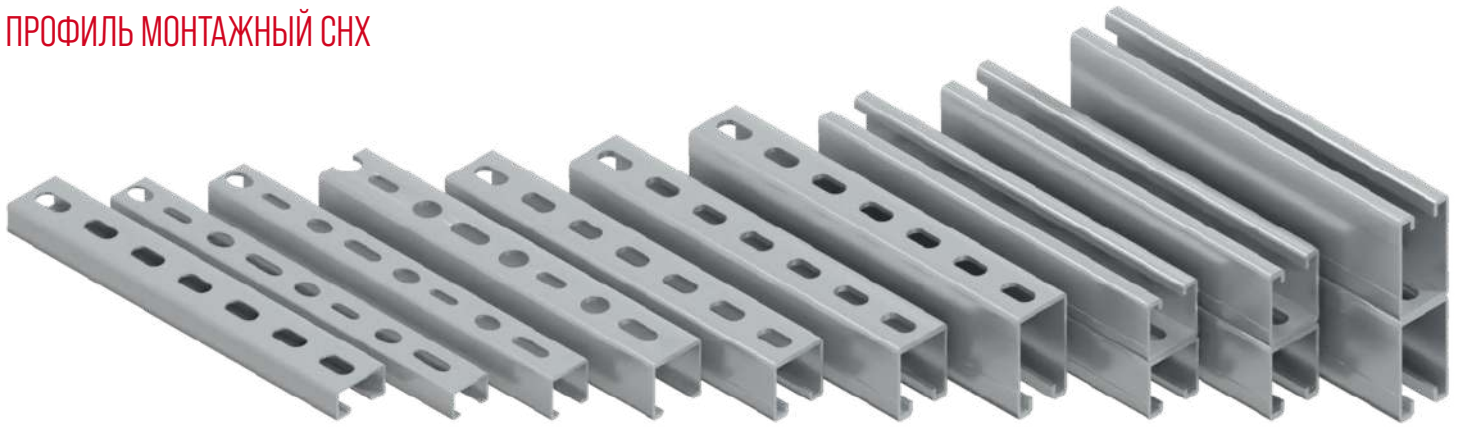
Артикул	Профиль	Тип элемента	Количество отверстий	Диаметр отверстий	Толщина	Вес	Исполнение
241245	41/21-41-82	Г-образный	3	M16	6	0,214	Электрооцинкование
241246	41/21-41-82	Г-образный	2	M10	4	0,214	

## КОМПЛЕКТ ПРИМЕНЕНИЯ:



- Арт. 241245: Применяется для соединения U-образных скоб диаметром М12-М16 с монтажными системами. Для соединения используются шестигранные гайки СНХ М12 арт. 240332 или М16 арт. 240406, с шайбами СНХ М12 арт. 240337 или М16 арт. 240990, по 4шт на одну скобу.
- Арт. 241246: Применяется для соединения U-образных скоб диаметром М6-М10 с монтажными системами. Для соединения используется шестигранные гайки СНХ М6 арт. 240339, М8 арт. 240334, или М10 арт. 240336, с шайбами СНХ М6 арт. 240329, М8 арт. 240330, или М10 арт. 240331 по 4 шт. на одну скобу.
- Для соединения Г-образного соединителя с монтажным профилем используются монтажные гайки СНХ и юолт СНХ соответствующего диаметра. Схема монтажа приведена ниже.

## ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Для крепления трубопроводов, инженерных систем;
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.);
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций
- Зубцы на внутренних поверхностях профиля увеличивает максимальную нагрузку на срез.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО



- Марка стали - 08ПС, согласно ГОСТ 19904-90



- Цинкование по методу Сендзимира. Толщина цинкового покрытия до 20 мкм



- Зубцы для надежного соединения и точного позиционирования элементов

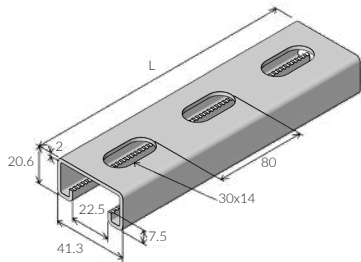


- Сдвоенный профиль для тяжелых и сверхтяжелых нагрузок

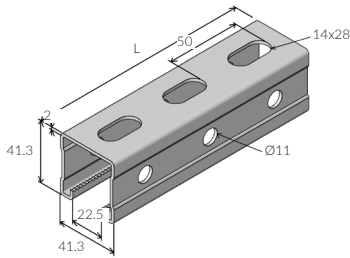


- Ребра жесткости для обеспечения высокой несущей способности

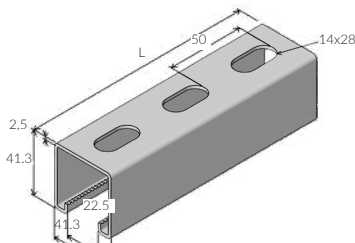
## ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ



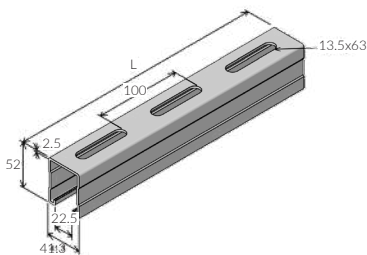
- Арт. 240360, 240361, 240254, 240255



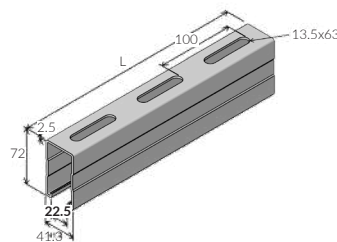
- Арт. 240362, 240363, 240506, 240507



- Арт. 240364, 240365, 241011, 241012



- Арт. 240500, 240501, 241023, 241024



- Арт. 240503, 240504, 241026, 241027

### ОПИСАНИЕ:

- Повышенные несущие способности.
- Высокие показатели на изгиб.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.

### Технические характеристики

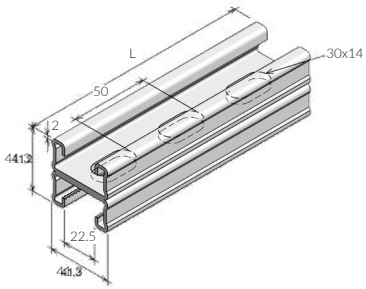
Материал	Сталь 08 пс, ГОСТ 19904-90
Покрытие	Цинкование по методу Сезимир. Толщина покрытия до 20 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 60-85 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

Артикул	Профиль	Длина в мм [L]	Толщина стенки в мм [S]	Вес, шт. [кг]	Исполнение
240116	30/20	3000	1,2	1,89	Оцинкованный
240115	40/40	3000	1,2	3,3	Оцинкованный
240360	41/21	3000	2	4,377	Оцинкованный
240361	41/21	6000	2	8,754	Оцинкованный
240254	41/21	3000	2	4,377	Горячее цинкование
240255	41/21	6000	2	8,754	Горячее цинкование
240362	41/41	3000	2	6,345	Оцинкованный
240363	41/41	6000	2	12,69	Оцинкованный
240506	41/41	3000	2	6,345	Горячее цинкование
240507	41/41	6000	2	12,69	Горячее цинкование
240364	41/41	3000	2,5	7,38	Оцинкованный
240365	41/41	6000	2,5	14,76	Оцинкованный
241011	41/41	3000	2,5	7,38	Горячее цинкование
241012	41/41	6000	2,5	14,76	Горячее цинкование

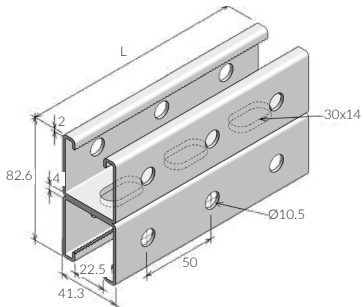
## ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Артикул	Профиль	Длина в мм [L]	Толщина стенки в мм [S]	Вес, шт. [кг]	Исполнение
240500	41/52	3000	2,5	8,85	Оцинкованный
240501	41/52	6000	2,5	17,7	Оцинкованный
241023	41/52	3000	2,5	8,85	Горячее цинкование
241024	41/52	6000	2,5	17,7	Горячее цинкование
240503	41/72	3000	2,5	11,01	Оцинкованный
240504	41/72	6000	2,5	22,02	Оцинкованный
241026	41/72	3000	2,5	11,01	Горячее цинкование
241027	41/72	6000	2,5	22,02	Горячее цинкование

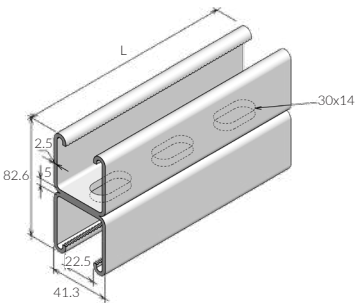
## СДВОЕННЫЙ Н-ОБРАЗНЫЕ ПРОФИЛЬ



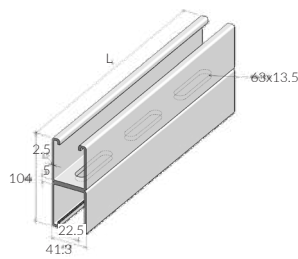
▪ Арт. 240256, 240257, 240509, 240510



▪ Арт. 240885, 240886, 240512, 240513



▪ Арт. 241021, 241022



▪ Арт. 240258, 240894

### ОПИСАНИЕ:

- Повышенные несущие способности.
- Удобный монтаж в паз с 2-х сторон, увеличивает вариативность создаваемых конструкций.
- Высокие показатели на изгиб.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.

### Технические характеристики

Материал	Сталь 08 пс, ГОСТ 19904-90
Покрытие	Цинкование по методу Сезимир. Толщина покрытия до 10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 60-85 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 Монтажные системы

Артикул	Профиль	Длина в мм [L]	Толщина стенки в мм [S]	Вес, шт [кг]	Исполнение
240256	41/42*	3000	2,0	7,98	Оцинкованный
240257		6000	2,0	15,96	
240509		3000	2,0	7,98	Горячее цинкование
240510		6000	2,0	15,96	
240885	41/82*	3000	2,0	11,82	Оцинкованный
240886		6000	2,0	23,64	
240512		3000	2,0	11,82	Горячее цинкование
240513		6000	2,0	23,64	
241021	41/104*	3000	2,5	15,3	Оцинкованный
241022		6600	2,5	30,6	
240258		6600	2,5	35,94	Горячее цинкование
240894		6600	2,5	35,94	

## ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Несущая способность монтажных профилей СНХ, в кг

▪ Нагрузка, сосредоточенная в центре пролета

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг					
	0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0		0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0
30/20/1.2	37,6	14,3	6,1	2,9	-	-	30/20/1.2	28,1	8,4	3,5	1,7	-	-
40/40/1.2	41,7	15,9	6,8	3,2	-	-	40/40/1.2	36,3	13,8	5,9	2,8	-	-
30/30/1.8	109,9	54,9	30,3	16,2	-	-	30/30/1.8	81,4	41,1	17,8	9,5	-	-
41/21/2.0	111,1	44,9	19,4	9,2	-	-	41/21/2.0	81,6	26,5	11,2	6,1	-	-
41/41/2.0	375,4	186,9	111,7	61,3	10,8	-	41/41/2.0	280,9	140,3	65,6	36	6,3	-
41/41/2.5	434,6	216,4	130,3	71,5	12,3	-	41/41/2.5	325,3	162,4	76,5	41,9	7,2	-
41/52/2.5	863,4	345,3	244,6	169	107,9	18	41/52/2.5	616,7	246,6	174,7	120,7	77,1	12,9
41/72/2.5	1571,5	628,6	445,2	307,7	196,4	25	41/72/2.5	1122,5	449,0	318,0	219,8	140,3	17,9
41/42/2.0	314,1	191,5	118	64,2	9,7	-	41/42/2.0	224,4	136,8	84,3	45,9	6,9	-
41/82/2.0	669,2	571,9	379,5	282,9	88,2	28,2	41/82/2.0	478,0	408,5	271,1	202,1	63,0	20,1
41/82/2.5	769,6	657,7	436,4	325,3	101,4	32,4	41/82/2.5	549,7	469,8	311,8	232,4	72,5	23,1
41/104/2.5	-	1600	1150	800	525	250	41/104/2.5	-	1142,9	821,4	571,4	375,0	178,6

▪ Нагрузка, сосредоточенная в двух точках

▪ Нагрузка, сосредоточенная в трех точках

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг					
	0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0		0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0
30/20/1.2	18,7	6,1	2,5	1,2	-	-	30/20/1.2	15,6	4,7	2,1	-	-	-
40/40/1.2	31,6	12,0	5,1	2,4	-	-	40/40/1.2	27,4	10,4	4,5	2,1	-	-
30/30/1.8	54,4	27,4	12,8	6,8	-	-	30/30/1.8	45,1	22,8	10,1	5,4	-	-
41/21/2.0	55,1	18,4	8,2	4,1	-	-	41/21/2.0	45,9	15,3	6,1	3,1	-	-
41/41/2.0	187,7	93,4	47	25,8	4,5	-	41/41/2.0	156,4	77,9	36,9	20,3	3,6	-
41/41/2.5	217,3	108,2	54,9	30,1	5,2	-	41/41/2.5	181,1	90,1	43,1	23,7	4,1	-
41/52/2.5	431,7	172,7	122,3	84,5	54,0	9	41/52/2.5	364,3	145,7	103,2	71,3	45,5	7,6
41/72/2.5	785,8	314,3	222,6	153,9	98,2	12,5	41/72/2.5	665,9	266,4	188,6	130,4	83,2	10,6
41/42/2.0	104,7	95,8	49,7	27	4,1	-	41/42/2.0	78,5	78,5	39,1	21,2	3,3	-
41/82/2.0	223,1	223,1	189,8	141,4	37,1	11,8	41/82/2.0	167,3	167,3	158,2	117,9	29,2	9,3
41/82/2.5	256,6	256,6	218,3	162,6	42,7	13,6	41/82/2.5	192,4	192,4	181,9	135,6	33,6	10,7
41/104/2.5	-	820,5	589,7	410,3	269,2	128,2	41/104/2.5	-	680,9	489,4	340,4	223,4	106,4

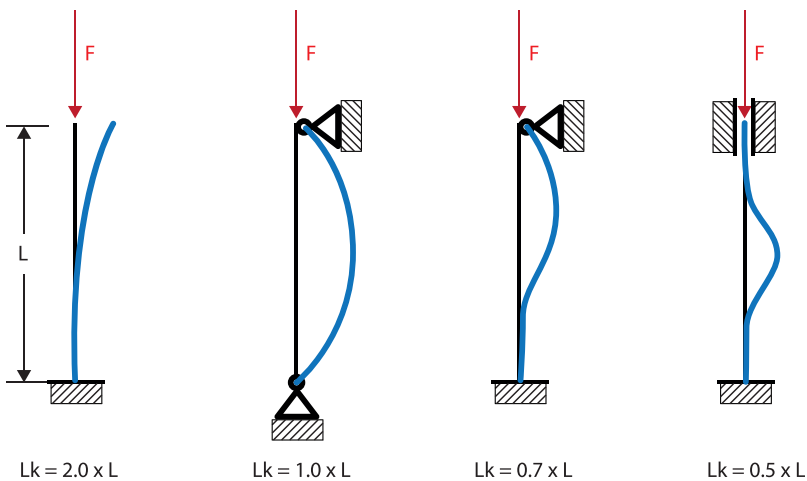
▪ Нагрузка, сосредоточенная в четырех точках

▪ Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности  $\gamma = 1,54$  учитывает коэффициенты безопасности и сочетания, а также коэффициент безопасности материала.

## ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Допустимые нагрузки при продольном изгибе для СНХ-профилей в кг:

- Допустимые нагрузки при продольном изгибе в соответствии с DIN EN 1993-1-1, разделы 6.2 и 6.3. Табличные значения действительны для эффективных поперечных сечений и центрально приложенной нагрузки! Возможная незначительная степень изменения толщины при потере устойчивости при изгибе и кручении исследуется отдельно!
- Рассматривается продольный изгиб вокруг z-оси и y-оси. Максимально допустимая нагрузка при продольном изгибе внесена в таблицу.
- Коэффициент запаса прочности  $\gamma = 1,54$  учитывает коэффициент запаса прочности и комбинированный коэффициент в соответствии с RAL, а также коэффициент запаса прочности материала.
- В зависимости от способа крепления профиля выбрать одну из расчетных схем из представленных ниже. По выбранной расчетной схеме, используя длину профиля, определить нормативную длину  $L_k$ .
- По полученному значению  $L_k$  определить максимально допустимую нагрузку  $F$  по таблице

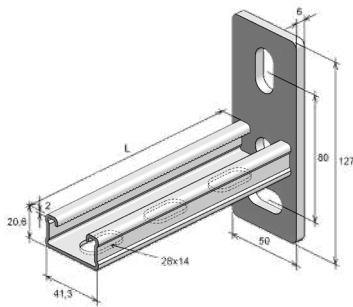


"Длина элемента, подверженного продольному изгибу $L_k$ [мм]"	41/21	41/41/2	41/41/2,5	41/52/2,5	41/72/2,5	Н-образный 41/42	Н-образный 41/82/2	Н-образный 41/82/2,5	Н-образный 41/104/2,5
200	2680	4184	5230	6059	6888	5601	8359	9926	11500
300	2502	4113	5126	6007	6888	5445	8358	9894	11596
400	2289	3987	4962	5848	6734	5251	8234	9734	11473
500	2032	3854	4787	5678	6569	5042	8103	9562	11342
600	1748	3709	4596	5496	6395	4809	7962	9374	11209
700	1470	3549	4385	5298	6211	4548	7807	9164	11072
800	1227	3371	4149	5081	6012	4257	7633	8924	10928
900	1027	3176	3891	4844	5797	3941	7435	8652	10771
1000	866	2966	3614	4589	5563	3609	7206	8341	10591
1100	737	2746	3328	4319	5311	3278	6943	7992	10374
1200	633	2525	3043	4042	5042	2960	6641	7605	10103
1300	549	2309	2770	3765	4759	2666	6303	7184	9764
1400	480	2105	2516	3493	4470	2401	5935	6738	9355
1500	424	1917	2283	3231	4179	2164	5549	6279	8885
1600	376	1746	2075	2984	3894	1955	5158	5821	8375
1700	336	1593	1888	2754	3621	1772	4777	5380	7849
1800	302	1455	1722	2542	3362	1610	4414	4962	7325
1900	273	1333	1575	2348	3121	1468	4075	4575	6821
2000	248	1224	1444	2171	2897	1343	3763	4220	6343
2100	226	1126	1328	2010	2692	1233	3479	3897	5898

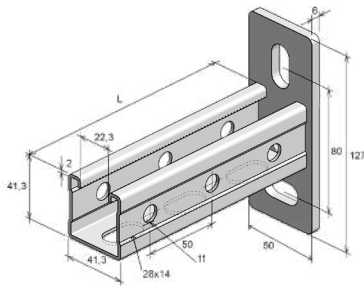


"Длина элемента, подверженного продольному изгибу Lk [мм]"	41/21	41/41/2	41/41/2,5	41/52/2,5	41/72/2,5	Н-образный 41/42	Н-образный 41/82/2	Н-образный 41/82/2,5	Н-образный 41/104/2,5
2200	207	1040	1225	1864	2504	1135	3220	3604	5486
2300	190	962	1133	1732	2332	1048	2985	3340	5108
2400	175	892	1050	1613	2175	971	2773	3100	4762
2500	162	830	976	1504	2032	901	2581	2884	4445
2600	150	773	909	1406	1902	838	2406	2688	4156
2700	140	722	849	1316	1783	782	2248	2510	3892
2800	130	676	794	1234	1674	731	2105	2349	3651
2900	122	634	744	1159	1574	685	1974	2203	3430
3000	114	595	699	1091	1483	643	1854	2069	3228
3100	107	560	658	1028	1399	605	1745	1946	3042
3200	101	528	620	971	1321	570	1645	1834	2871
3300	95	499	586	918	1250	538	1553	1731	2714
3400	90	472	554	869	1184	508	1468	1637	2569
3500	85	447	524	824	1123	481	1391	1550	2435
3600	80	424	497	782	1067	456	1319	1469	2311
3700	76	403	472	743	1015	433	1252	1395	2195
3800	72	383	449	707	966	412	1190	1326	2089
3900	69	365	428	674	921	392	1133	1262	1989
4000	65	348	407	643	878	374	1079	1202	1897
4100	62	332	389	614	839	356	1030	1147	1811
4200	59	317	371	587	802	340	983	1095	1730
4300	57	303	355	561	768	325	940	1046	1654
4400	54	290	340	538	735	311	899	1001	1584
4500	52	278	325	515	705	298	861	959	1518
4600	50	266	312	494	676	286	826	919	1456
4700	48	256	299	475	650	274	792	882	1397
4800	46	246	288	456	624	263	761	847	1342
4900	44	236	277	438	600	253	731	814	1290
5000	42	227	266	422	578	243	703	783	1241
5100	41	219	256	406	557	234	677	753	1195
5200	39	211	247	392	537	226	652	725	1151
5300	38	203	238	378	517	217	628	699	1110
5400	36	196	229	364	499	210	606	674	1071
5500	35	189	221	352	482	202	585	650	1034
5600	34	183	214	340	466	196	565	628	998
5700	33	176	207	329	450	189	545	607	965
5800	32	171	200	318	436	183	527	586	933
5900	30	165	193	308	422	177	510	567	902
6000	29	160	187	298	408	171	494	549	874

## КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ



▪ Консоль 41/21/2



▪ Консоль 41/41/2

## ОПИСАНИЕ:

- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

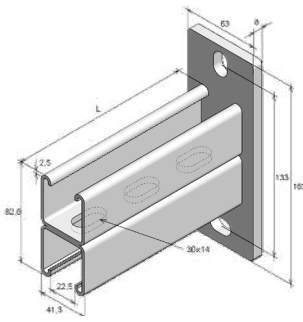
- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 60-85 мкм
Технические условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

Артикул	Профиль	Длина консоли [L]	Толщина опорной плиты в мм	Длина опорной плиты	Ширина опорной плиты	Межосевое расстояние	Вес	Исп.
240380	41/21/2	200	6	127	50	80	0,535	Оцинкованный
240381		250	6	127	50	80	0,604	
240382		300	6	127	50	80	0,674	
240383		350	6	127	50	80	0,744	
240384		400	6	127	50	80	0,814	
240379		500	6	127	50	80	0,954	
240520	41/21/2	200	6	127	50	80	0,535	Горячее цинкование
240521		250	6	127	50	80	0,604	
240522		300	6	127	50	80	0,674	
240523		350	6	127	50	80	0,744	
240524	400	6	127	50	80	0,814		
240385	41/41/2	300	6	127	50	80	0,862	Оцинкованный
240386		400	6	127	50	80	1,064	
240387		500	6	127	50	80	1,266	
240388		600	6	127	50	80	1,468	
240345		700	6	127	50	80	1,67	
240346		800	6	127	50	80	1,872	
240347		900	6	127	50	80	2,074	
240348		1000	6	127	50	80	2,276	
240794	41/41/2	300	6	127	50	80	0,862	Горячее цинкование
240795		400	6	127	50	80	1,064	
240796		500	6	127	50	80	1,266	
240797		600	6	127	50	80	1,468	
240410		700	6	127	50	80	1,67	
240411		800	6	127	50	80	1,872	
240412		900	6	127	50	80	2,074	

## КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ Н-ОБРАЗНАЯ СНХ



■ Консоль 41/82/2.5

### ОПИСАНИЕ:

- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях С-образного профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.
- Удобный монтаж в паз с 2-х сторон, увеличивает вариативность создаваемой конструкции.

### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 60-85 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

Артикул	Профиль	Длина консоли [L]	Толщина опорной плиты в мм	Длина опорной плиты	Ширина опорной плиты	Межосевое расстояние	Вес	Исп
240821	41/82/2.5	300	8	163	63	133	1,63	Оцинкованный
240822		400	8	163	63	133	2,17	
240823		500	8	163	63	133	2,72	
240824		600	8	163	63	133	3,26	
240825		700	8	163	63	133	3,8	
240826		800	8	163	63	133	4,34	
240827		900	8	163	63	133	4,89	
240830	41/82/2.5	300	8	163	63	133	1,63	Горячее цинкование
240831		400	8	163	63	133	2,17	
240832		500	8	163	63	133	2,72	
240833		600	8	163	63	133	3,26	
240834		700	8	163	63	133	3,8	
240835		800	8	163	63	133	4,34	
240836		900	8	163	63	133	4,89	
240837		1000	8	163	63	133	5,51	

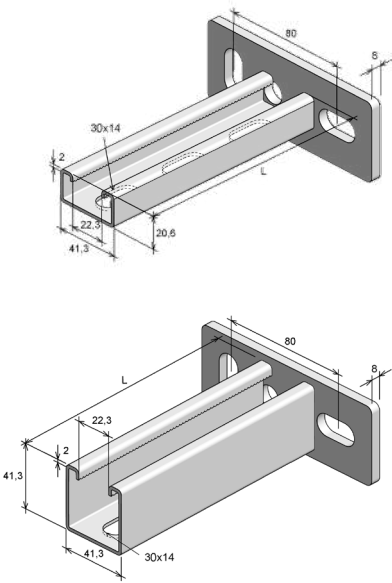
## КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ И КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ Н-ОБРАЗНАЯ СНХ

Несущая способность консолей монтажных СНХ, в кг

- Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности  $\gamma = 1,54$  учитывает коэффициенты безопасности и сочетания, а также коэффициент безопасности материала.

Профиль	Длина [L]				
		Point load at L/2	Point load at L	Two point loads at L/3 and 2L/3	Three point loads at L/4, 2L/4, and 3L/4
41/21	200	95,9	47,8	47,8	31,7
	250	83,4	41,6	41,6	27,6
	300	57,1	28,6	28,9	19,2
	350	52,5	26,7	26,9	17,9
	400	49,9	24,9	24,9	16,6
	500	38,2	18,4	18,6	12,1
41/41	300	221,5	108,6	108,6	73,8
	400	132,9	66,4	66,4	44,2
	500	110,7	55,3	55,3	36,9
	600	92,9	47,4	47,4	31,6
	700	73,9	36,9	36,9	24,5
	800	65,9	28,2	33,2	22,1
	900	59,4	21,1	27,6	19
	1000	55	16,1	24,6	15,9
41/82	300	476,6	229,9	229,9	153,2
	400	415,7	201,2	201,2	134,1
	500	354,9	172,4	172,4	114,9
	600	294,1	143,6	143,6	95,7
	700	233,2	114,9	114,9	76,6
	800	172,4	86,1	86,1	57,4
	900	118,1	59,6	60,1	39,5
	1000	79,1	39,9	40,3	26,5

## КОНСОЛЬ С БОКОВОЙ КАНАВКОЙ



### ОПИСАНИЕ:

- Для монтажа вертикальных воздуховодов и трубопроводов, в паз монтажной консоли.
- Для создания модульных несущих металлоконструкций.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях С-образного профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.

### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

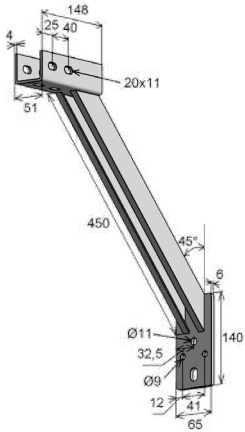
Артикул	Профиль	Длина [L]	Вес [кг]	Исполнение	
240921	41/21/2	400	0,814	Электроцинкование	
240922		600	1,094		
240923		41/41/2	200		0,66
240924			400		1,064
240925			600		1,468
240929	1000	2,520	Горячее цинкование		
241193	41/21/2	400			1,064
241194		600			1,468
241196	41/41/2	200			0,66
241197		400			1,064
241198		600	1,468		
241199		1000	2,520		

### Несущая способность консолей монтажных СНХ, в кг

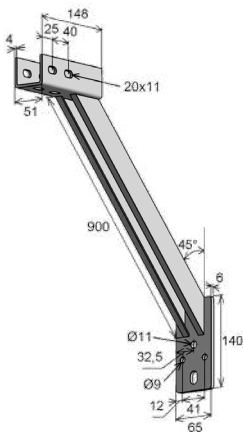
Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности  $\gamma = 1,54$  учитывает коэффициенты безопасности и сочетания в соответствии, а также коэффициент безопасности материала.

Профиль	Длина [L]				
		Допустимая нагрузка [кг]			
41/21	400	95,9	47,8	47,8	31,7
	600	68,8	34,1	34,1	22,6
41/41	200	179,4	89,6	89,6	59,6
	400	132,9	66,4	66,4	44,2
	600	92,9	47,4	47,4	31,6
	1000	50,8	18,5	25,4	16,9

## ОПОРА УСИЛИВАЮЩАЯ СНХ



- Арт. 241113, 241116



- Арт. 241114, 241117

## ОПИСАНИЕ:

- Для усиления консольных конструкций.
- Для создания несущих модульных конструкций.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

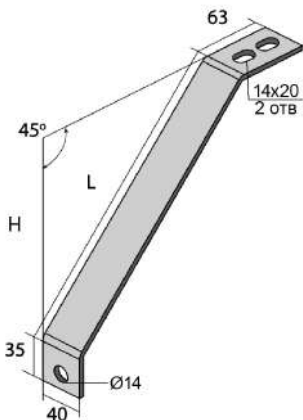
- Быстрый монтаж.
- Повышенные боковые нагрузки, благодаря седлообразному соединению с профилем.
- Возможность юстировки после монтажа.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Длина	Вес [кг]	Исполнение
241113	41/41/2,5	450	1	Электроцинкование
241114		900	1,9	
241116		450	1	Горячее цинкование
241117		900	1,9	

## УКОСИНА СНХ



### ОПИСАНИЕ:

- Для усиления консольных конструкций.
- Для создания несущих модульных конструкций.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки соединения после монтажа.

### Технические характеристики

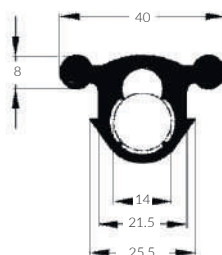
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Высота (Н)	Длина (L)	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240755	200	248	4	0,42	Электроцинкование
240756	300	392	4	0,595	
240757	400	533	4	0,77	
240758	500	674	4	0,95	Горячее цинкование
240625	200	248	4	0,42	
240626	300	392	4	0,595	
240627	400	533	4	0,77	
240628	500	674	4	0,95	

## МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА УКОСИНЫ ДЛЯ КОНСОЛИ СНХ

Укосина СНХ (арт/длина)	Консоль монтажная СНХ (арт/длина)	Максимально допустимая сосредоточенная нагрузка на узел, кг	Максимально допустимая сосредоточенная нагрузка на кронштейн консольный без укосины, кг	Исп.
240755/200	240386/400	300	141	ХЦ
240756/300	240388/600	270	94	
240757/400	240346/800	250	68	
240758/500	240348/1000	200	55	
240625/200	240795/400	300	141	ГЦ
240626/300	240797/600	270	94	
240627/400	240411/800	250	68	
240628/500	- /1000	200	55	

## ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ РЕЗИНА



### ОПИСАНИЕ:

- Виброизоляционная резина СНХ для монтажных профилей 41/21-41/104, длина 20м.

Артикул	Для профиля	Длина	Исполнение
241013	41/21 - 41/104	20	Резина

## ГАЙКА МОНТАЖНАЯ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Зубчатая монтажная гайка для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/104.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

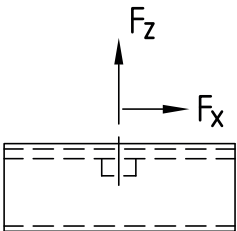
- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

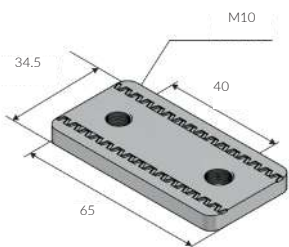
Артикул	Для профиля	Для резьбы	Вес [кг]	Исполнение
240534	41/21-41/82	M6	0,026	Электроцинкование
240535		M8	0,026	Электроцинкование
240536		M10	0,032	Электроцинкование
240537		M12	0,038	Электроцинкование
240538		M16	0,044	Электроцинкование

## МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ГАЙКИ МОНТАЖНОЙ СНХ



Резьба	Поперечная нагрузка Fx в направлении канавки профиля с резьбовой шпилькой и монтажной скобой	Тяговое усилие Fz с резьбовой шпилькой и монтажной скобой
	Момент затяжки в КгС	Макс. допустимое значение нагрузки при профиле 2.0\2.5 в кг
M8*	91.7	101.9/101,9
M10*	173.3	203.9/203,9
M12*	295.7	254.9/305,9
M16*		254.9/407,8
		Макс. допустимое значение нагрузки при профиле 2.0\2.5 в кг
		458,8\458,8
		458,8\509,8

## ГАЙКА МОНТАЖНАЯ ДВОЙНАЯ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Зубчатая монтажная гайка для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/104.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Вес [кг]	Исполнение
240541	41/21-41/104	M10	0,078	Электроцинкование



## БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА СНХ ДЛЯ ПРОФИЛЯ



### ОПИСАНИЕ:

- Быстрый зажим для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/104.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

#### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Вес [кг]	Исполнение
240651	41/21-41/104	M8	0,034	Электроцинкование
240652		M10	0,033	
240653		M12	0,035	
240602		M8	0,034	Горячее цинкование
240603		M10	0,033	
240604		M12	0,035	

## БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА УСИЛЕННАЯ СНХ ДЛЯ ПРОФИЛЯ



### ОПИСАНИЕ:

- Быстрый зажим для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/104.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

#### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Вес [кг]	Исполнение
240655	41/21-41/104	M8	0,031	Электроцинкование
240656		M10	0,032	
240657		M12	0,044	

## КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Крепление к монтажным профилям СНХ.
- Цинк ламельное покрытие для помещений и сред с высокой коррозионной активностью.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки соединения после монтажа.

## Технические характеристики

Материал Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94

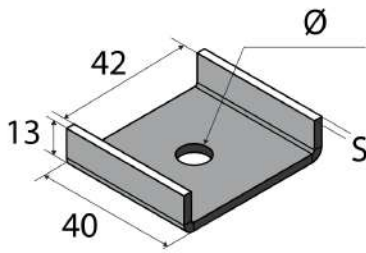
Покрытие Цинк-ламельное покрытие

Технические условия 25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Рабочая длина	Профиль	Исполнение
240551	M8	35	10	41/21 - 41/104	Цинк-ламельное покрытие
240552		40	15		
240553		50	25		
240554		80	55		
240555		100	75		
240556	M10	35	8		
240557		40	13		
240558		55	28		
240559		60	33		
240560		80	53		
240561	M12	100	73		
240562		40	9		
240563		55	24		
240564		60	29		
240565		80	49		
240566	M16	100	69		
240567		65	30		
240568	100	65			

Для профля [мм]	Присоединительная резьба	Максимальная рекомендуемая растягивающая нагрузка Fz [кг]	Максимальная рекомендуемая поперечная нагрузка Fq [кг]	Момент затяжки [Нм]
2,0	M8	458,8	142	9
	M10		178	17
	M12			29
	M16			
2,5	M8	509,8	142	9
	M10		203	17
	M12		285	29
	M16			

## МОНТАЖНАЯ СКОБА СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Обеспечивает геометрическое замыкание при монтаже монтажных профилей.
- Предотвращает раскрытие монтажного профиля.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

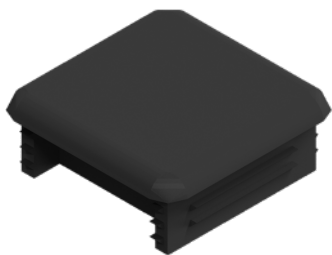
- Для крепления шпилек, болтов к монтажному к профилю.
- Распределяет нагрузку.
- Быстрый монтаж.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

Артикул	Для профиля	Ø	Толщина, S	Вес, кг	Исполнение
240645		8	2.5	0,041	
240646	41/21 - 41/82	10	2.5	0,04	Электроцинкование
240647		12	2.5	0,039	
240649		10	4	0.1	Горячее цинкование
240644	41/21 - 41/104	12	4	0.098	
240648		16	4	0,096	Электроцинкование
240539	41/21 - 41/104	10	4	0,1	

## ЗАГЛУШКА ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

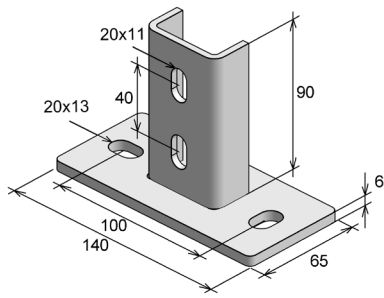
- Изоляция острых кромок монтажного профиля.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

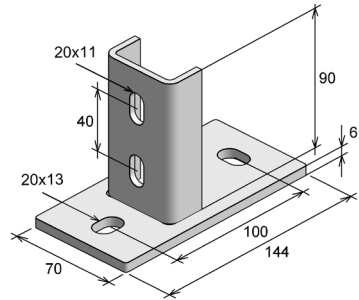
- Создание эстетичного внешнего вида монтажного профиля.

Артикул	Профиль	Материал	Вес	Цвет
240619	41/52, 41/104	Пластик	0.019	Черный
240620	41/72	Пластик	0.008	Черный
240621	41/21, 41/42	Пластик	0.003	Черный
240622	41/41, 41/82	Пластик	0.008	Черный

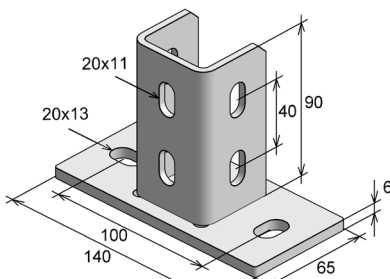
## СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



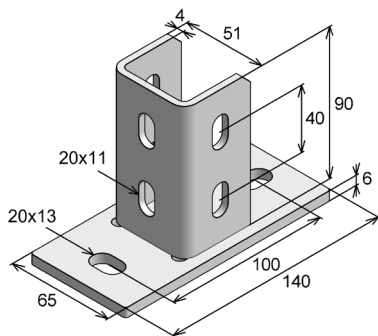
▪ Арт. 240805, 240607



▪ Арт. 240806, 240608



▪ Арт. 240807, 240609



▪ Арт. 240808, 240610

### ОПИСАНИЕ:

- Опорный элемент для создания несущих модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Форма седлообразного фланца, обеспечивает удобный и быстрый монтаж монтажных профилей СНХ.
- Наличие пазов на фланце позволяет регулировать его положение.
- Высокие несущие способности.

### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

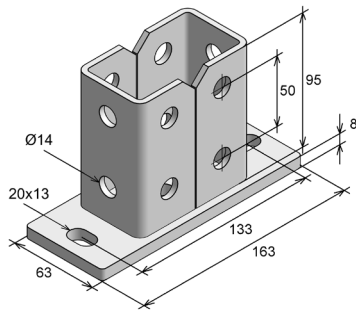
Артикул	Профиль	Тип	Вес	Исполнение	
240805	41/21	Горизонтальный	0,481	Электроцинкование	
240806		Вертикальный	0,481		
240807	41/41	Горизонтальный	0,601		Горячее цинкование
240808		Вертикальный	0,601		
240607	41/21	Горизонтальный	0,481		
240608		Вертикальный	0,481		
240609	41/41	Горизонтальный	0,601		
240610		Вертикальный	0,601		

### Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]
	240805, 240806, 240607, 240608	400
	240807, 240808, 240609, 240610	600

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ ДЛЯ Н-ОБРАЗНЫХ МОНТАЖНЫХ ПРОФИЛЕЙ



## ОПИСАНИЕ:

- Опорный элемент для создания несущих модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Форма седлообразного фланца, обеспечивает удобный и быстрый монтаж монтажных профилей СНХ.
- Наличие пазов на фланце, позволяет регулировать его положение.
- Высокие несущие способности.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

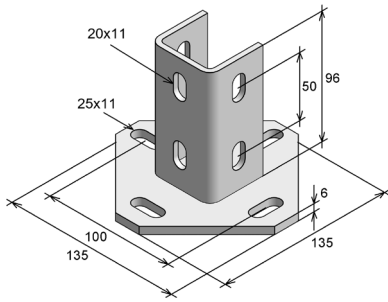
Артикул	Профиль	Тип	Вес	Исполнение
240809	41/82	Вертикальный	1,3	Электроцинкование
240801	41/82	Вертикальный	1,3	Горячее цинкование

## Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]
	240809, 240801	1100

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



### ОПИСАНИЕ:

- Опорный элемент для создания несущих модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования, на полу, стенах, потолке.
- Рекомендуется для применения в качестве опоры, для высоких нагрузок.
- Возможность позиционирования монтажного профиля в нескольких плоскостях.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Форма седлообразного фланца, обеспечивает удобный и быстрый монтаж монтажных профилей СНХ.
- Наличие 4-х пазов на основании фланца позволяет регулировать его положение, даже после установки.
- Увеличенная площадь основания фланца, позволяет равномерно распределять нагрузку на основанию несущей конструкции.
- Высокие несущие способности.

### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

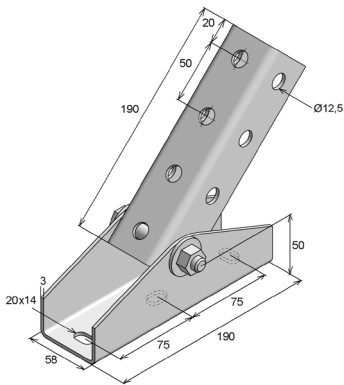
Артикул	Профиль	Тип	Вес [кг]	Исп
240814	41/41 - 41/72	Универсальный	0,5	Электроцинкование
240815	41/41 - 41/72	Универсальный	0,5	Горячее цинкование

### Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1 сжатие	F2 растяжение
	240814	5400	1100

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## СЕДЛОБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, ПОВОРОТНЫЙ



## ОПИСАНИЕ:

- Шарнирное соединение позволяет производить монтаж под углом наклона от 10 град.
- Опорный элемент для создания несущих угловых модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования.
- Возможность позиционирования монтажного профиля 41/41 в нескольких плоскостях.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

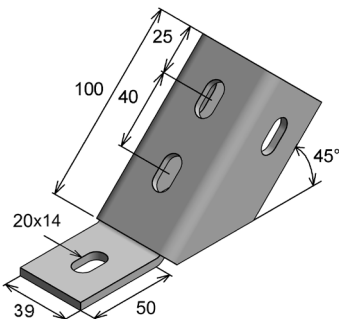
- Шарнирное соединение, обеспечивает удобный и быстрый монтаж под углом монтажных профилей СНХ.
- Высокая надежность и простота использования.
- Выбор угла наклона, непосредственно на месте монтажа.
- Высокие несущие способности.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022. «Монтажные системы»

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240404	41/21 - 41/52	1,27	Электроцинкование

## ПЛИТА МОНТАЖНАЯ ОПОРНАЯ СНХ 135°



## ОПИСАНИЕ:

- Для создания опорной конструкции под углом 135 град.
- Для профиля 41/21-41/41.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Создание укосин различной длины.
- Длина укосины обеспечивается длиной монтажного профиля.
- Быстрый монтаж.
- Возможен монтаж в двух плоскостях.

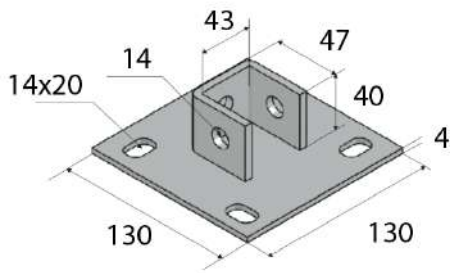
## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

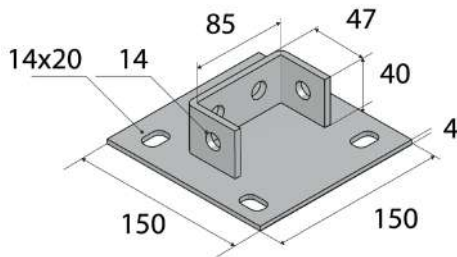
Артикул	Профиль	Вес	Исполнение
240909	41/41	0,383	Электроцинкование
241240	41/41	0,383	Горячее цинкование



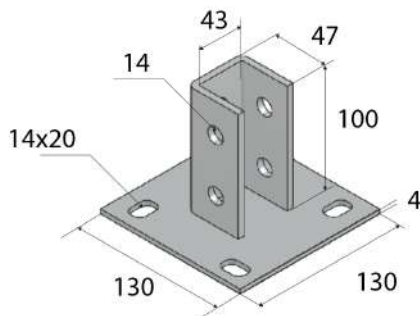
## ПЛИТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ СНХ, ТИП "Т"



▪ Арт. 240776



▪ Арт. 240777



### ОПИСАНИЕ:

- Опорная плита для монтажа профильных монтажных систем к основанию.
- Допускается к использованию с системами фальшполов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Высокие несущие нагрузки.

### Технические характеристики

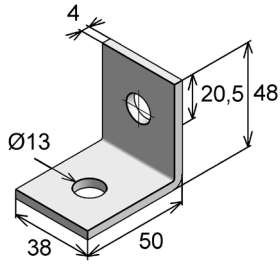
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Вес	Исполнение
240775	41/41	0,446	Электроцинкование
240776	41/41 - 41/82	0,6	Электроцинкование
240777	41/41	0,67	Электроцинкование

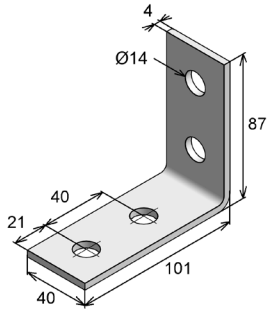
Вид нагрузки	Профиль	F1 сжатие, [кг]	F2 растяжение, [кг]
	240775	3800	600
	240776	7200	400
	240777	3800	650

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

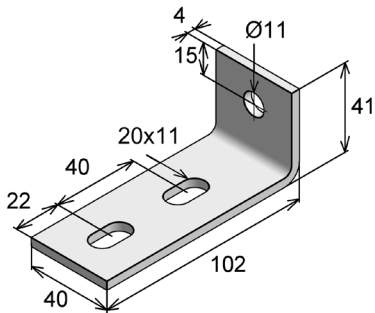
## МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°



- Арт. 240397, 240617



- Арт. 240398, 240618



- Арт. 240892

### ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 90 град.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Соединение монтажных профилей 41/21-41/82.
- Быстрый монтаж.
- Создание модульных конструкций.

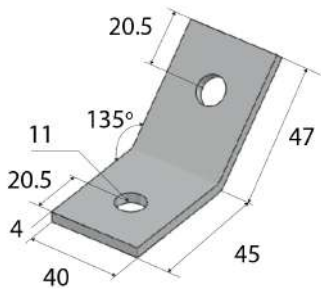
### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

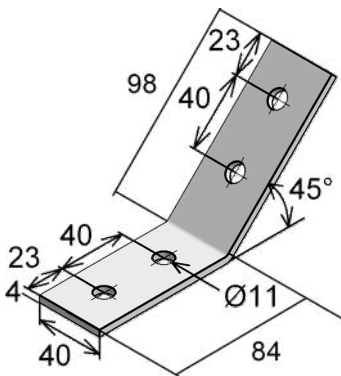
Артикул	Угол	Количество отверстий	Вес	Исполнение
240397	90°	2	0,16	Электроцинкование
240398	90°	4	0,31	
240617	90°	2	0,16	Горячее цинкование
240618	90°	4	0,3	
240892	90°	3	0,224	Электроцинкование

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]	F2, [кг]
	240397, 240617	200	100
	240398, 240618	200	100
	240892	200	100

## МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°



- арт. 240891, 240890



- Арт. 240896, 240899

## ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 135 град.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

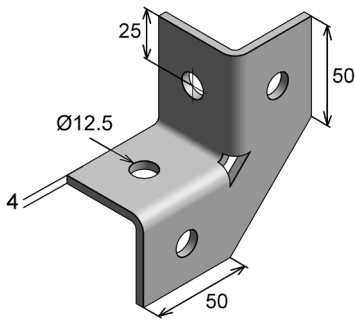
- Соединение монтажных профилей 41/21-41/41.
- Быстрый монтаж.
- Создание модульных конструкций.

## Технические Характеристики

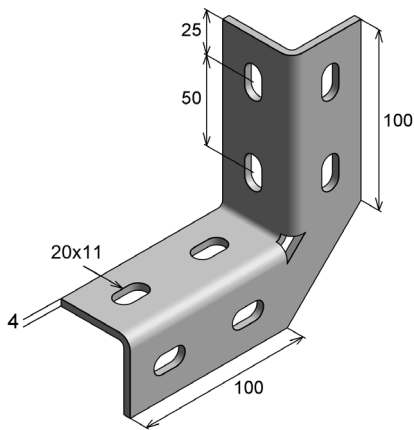
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

Артикул	Угол	Количество отверстий	Вес	Исполнение
240891	135°	2	0,24	Электроцинкование
240890				Горячее цинкование
240896		4	0,2	Электроцинкование
240899				Горячее цинкование

## МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90 ГРАД



▪ Арт. 240907, 241237



▪ Арт. 240908, 241238

### ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 90 град.
- Повышенные нагрузки.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Монтаж профилей СНХ 41/41 в двух плоскостях, под углом 90 град.
- Применяется в качестве усиленного монтажного уголка, для создания несущих модульных конструкций.
- Применяется при повышенных боковых нагрузках, при крестообразных соединениях.
- Соединительные пазы, обеспечивают юстировку, на смонтированном узле.

### Технические характеристики

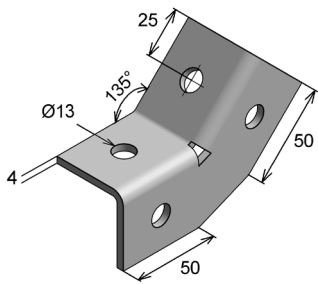
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240907	41/41-41/104	4	0,247	Электроцинкование
240908	41/41-41/104	8	0,437	
241237	41/41-41/104	4	0,247	Горячее цинкование
241238	41/41-41/104	8	0,437	

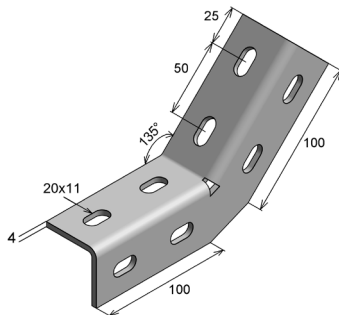
### Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	Н-образная рама F1, [кг]	Г-образная рама F2, [кг]
	240907, 241237	200	160
	240908, 241238	260	210

## МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135 ГРАД



▪ Арт. 240905, 241235



▪ Арт. 240906, 241236

## ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 135 град.
- Повышенные нагрузки.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Монтаж профилей СНХ 41/41 в двух плоскостях, под углом 135 град.
- Применяется в качестве усиленного монтажного уголка, для создания несущих модульных конструкций.
- Применяется при повышенных боковых нагрузках, при крестообразных соединениях.
- Соединительные пазы, обеспечивают юстировку, на смонтированном узле.

## Технические характеристики

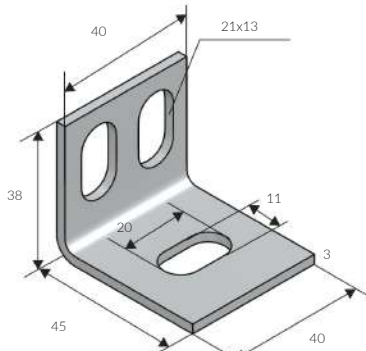
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240905	41/41-41/104	4	0,237	Электроцинкование
240906	41/41-41/104	8	0,427	Электроцинкование
241235	41/41-41/104	4	0,237	Горячее цинкование
241236	41/41-41/104	8	0,427	Горячее цинкование

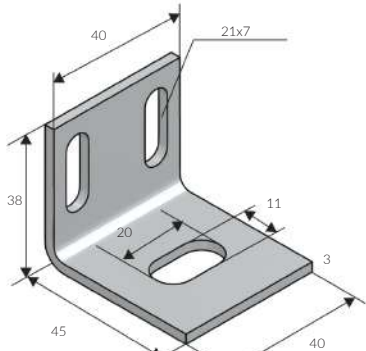
## Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1. [кг]
	240905, 241235	240
	240906, 241236	280

## МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90 ГРАД, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТ. ВОЗДУХОВОДОВ.



■ 240910



■ 240911

### ОПИСАНИЕ:

- Используется для крепления вертикальных воздуховодов.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

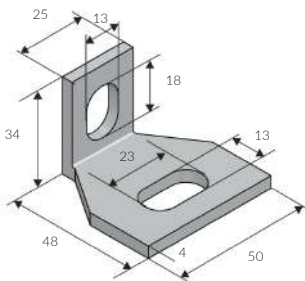
- Универсальные уголки для крепления вертикальных воздуховодов различных размеров.

#### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

Артикул	Количество отверстий	Применяется	вес, кг.	Исполнение
240910	3	для соед. винтов М8-М12	0,057	Электроцинкование
240911	3	для соед. винтов М5-М6	0,057	Электроцинкование

## МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ ДЛЯ КОНСОЛИ ОПОРНОЙ СНХ



### ОПИСАНИЕ:

- Используется для крепления вертикальных трубопроводов, в том числе и SML труб.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

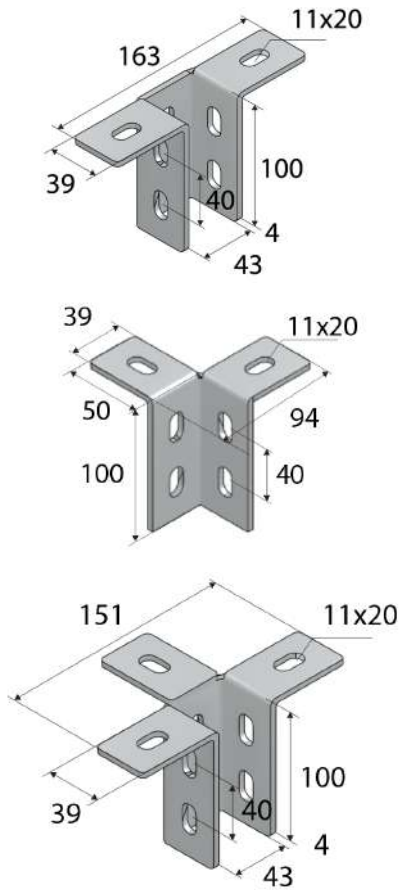
- Крепление всех видов вертикальных трубопроводов различных диаметров.

#### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

Артикул	Количество отверстий	вес, кг.	Исполнение
240918	2	0,072	Электроцинкование

### 3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



#### ОПИСАНИЕ:

- Для создания соединений модульных конструкций.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрый удобный монтаж.
- Пазы позволяют производить юстировку рамы, после монтажа.
- Возможен монтаж монтажного профиля СНХ 41/41, в двух плоскостях.

Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

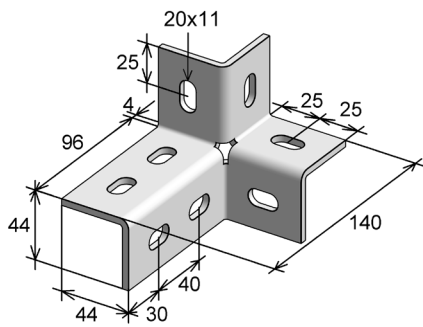
Артикул	Профиль	Вес	Исполнение
240401	41/41	0,61	Электроцинкование
240402	41/41	0,45	Электроцинкование
240403	41/41	0,67	Электроцинкование

#### Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F2, [кг]
	240401	840
	240402	400
	240403	620

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## 3D СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ, УГЛОВОЙ



## ОПИСАНИЕ:

- Создание 3D модульных несущих конструкций.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрый монтаж.
- Наличие монтажных отверстий в нескольких плоскостях, позволяют крепить монтажный профиль с возможностью разностороннего позиционирования.
- Для монтажа профиля 41/21-41/104.
- Повышенные нагрузки.

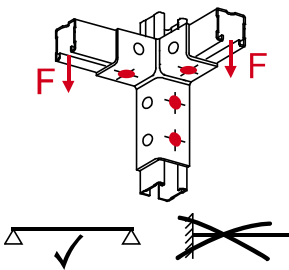
## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240901	41/41-41/104	4	0,6	Электроцинкование

## Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

## Вид нагрузки



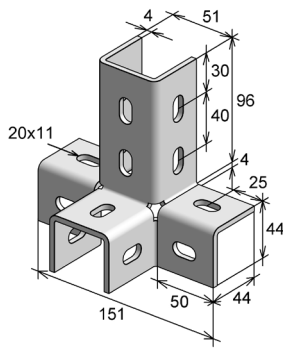
## Артикул

## F, [кг]

240901	560
--------	-----



## 3D СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ, СРЕДНИЙ



## ОПИСАНИЕ:

- Создание 3D модульных несущих конструкций.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрый монтаж.
- Наличие монтажных отверстий в нескольких плоскостях, позволяют крепить монтажный профиль с возможностью разностороннего позиционирования.
- Для монтажа профиля 41/21-41/104.
- Повышенные нагрузки.

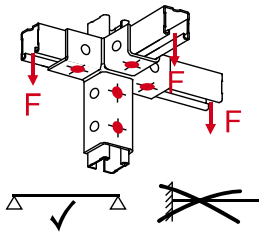
## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240902	41/41-41/104	4	1,084	Электроцинкование

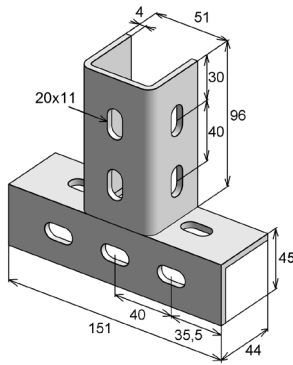
## Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

## Вид нагрузки



Артикул	F, [кг]
240902	910

## 3D Т-ОБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



- Арт. 240903

## ОПИСАНИЕ:

- Создание 3D модульных несущих конструкций.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

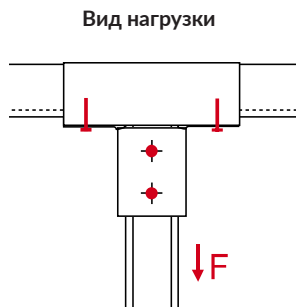
- Быстрый монтаж.
- Наличие монтажных отверстий в нескольких плоскостях, позволяют крепить монтажный профиль с возможностью разностороннего позиционирования.
- Для монтажа профиля 41/21-41/104.
- Повышенные нагрузки.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

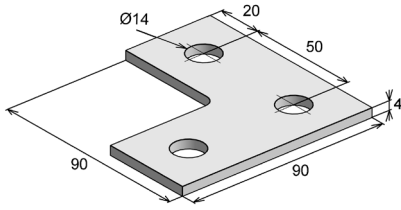
Артикул	Профиль	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240903	41/41-41/104	4	0,742	Электроцинкование

## Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]



Артикул	F, [кг]
240903	1190

## Г - ОБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для углового соединения монтажных профилей СНХ.
- Соединение профилей 41/21-41/72.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Угловой соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.

## Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

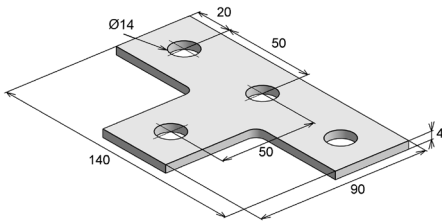
Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес	Исполнение
240393	Г-образный	3	14	0,16	Электроцинкование

## Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]
	240393	240

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## T - ОБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СНХ



### ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для T-образного соединения монтажных профилей СНХ.
- Соединение профилей 41/21-41/72.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- T-образный соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.

Технические Характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

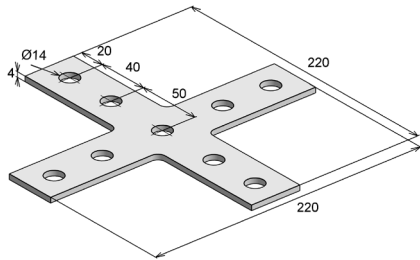
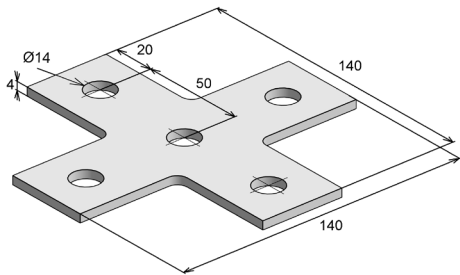
Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес [кг]	Исполнение
240394	T-образный	4	14	0,22	Электроцинкование

### Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]	F2, [кг]
	240394	400	300

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## КРЕСТООБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СНХ



### ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для крестового соединения монтажных профилей СНХ.
- Соединение профилей 41/21-41/72.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Крестообразный соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.

### Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

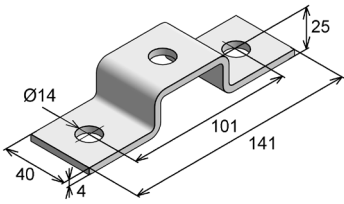
Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес	Исполнение
240395	Крестообразный	5	14	0,28	Электроцинкование
240396		9	14	0,46	
241241		5	14	0,28	Горячее цинкование
241242		9	14	0,46	

### Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

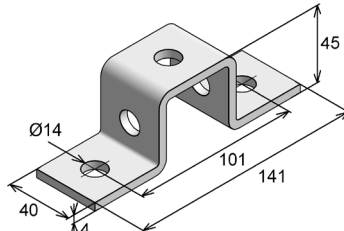
Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]
	240395	460
	240396	480

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

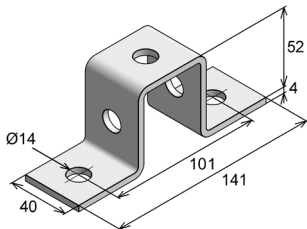
## МОНТАЖНАЯ СКОБА СНХ ДЛЯ КРЕСТООБРАЗНОГО СОЕДИНЕНИЯ



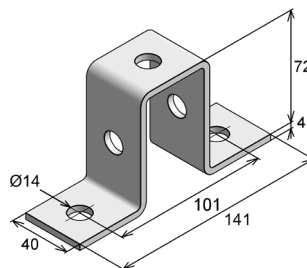
▪ Арт. 240399, 240408



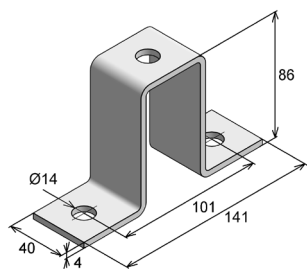
▪ Арт. 240400, 240407



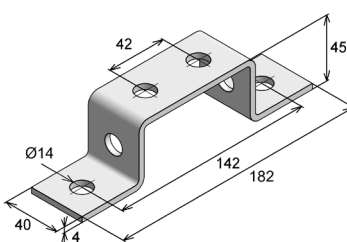
▪ Арт. 240782, 240415



▪ Арт. 240783, 240416



▪ Арт. 240780, 240418



▪ Арт. 240781, 240417

### ОПИСАНИЕ:

- Для крестообразного соединения монтажных профилей СНХ.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Создание крестового соединения, в модульных несущих конструкциях.
- Быстрый монтаж.

### Технические характеристики

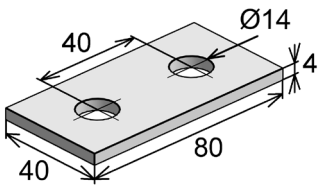
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

Артикул	Профиль	Вес	Исполнение
240399	41/21	0.193	Электроцинкование
240400	41/41	0.233	
240782	41/52	0.265	
240783	41/72	0.32	
240780	41/82 – Вертикально	0.35	
240781	41/82 – Горизонтально	0.28	
240408	41/21	0.193	Горячее цинкование
240407	41/41	0.233	
240415	41/52	0.265	
240416	41/72	0.32	
240418	41/82 – Вертикально	0.28	
240417	41/82 – Горизонтально	0.35	

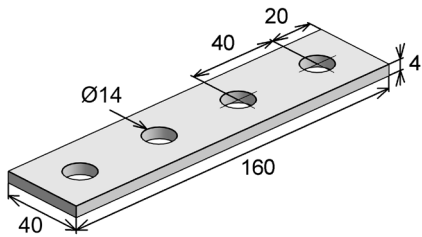
Вид нагрузки	Профиль	F1, [кг]	F2, [кг]
	240399, 240408	165	235
	240400, 240407	165	235
	240782, 240415	165	235
	240783, 240416	165	235
	240780, 240418	130	235
	240781, 240417	130	235

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

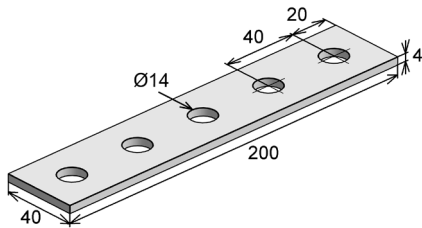
## СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



▪ Арт. 240389



▪ Арт. 240390



▪ Арт. 240391

### ОПИСАНИЕ:

- Стыковое соединение монтажных профилей СНХ.
- Для повышенных и тяжелых нагрузок.

### ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Быстрое соединение профилей.
- Простое решение увеличения длины монтажного профиля.
- Соединение геометрическим замыканием.

### Технические характеристики

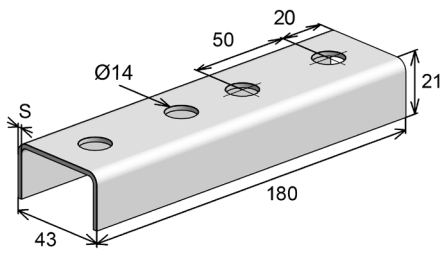
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Для профиля	Количество отверстий	Вес[кг]	Исполнение
240389	41/21-41/72	2	0,09	Электроцинкование
240390	41/21-41/72	4	0,017	Электроцинкование
240391	41/21-41/72	5	0,225	Электроцинкование

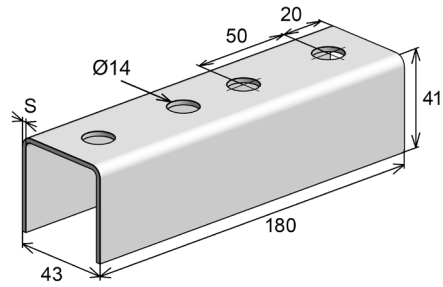
Артикул	Грузоподъемность [кг]					
						
	0,5	1	0,5	1	0,5	1
240389	450	220	650	330	850	440
240390	500	250	750	370	1000	500
240391	600	290	850	420	1150	570

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## U-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



▪ Арт. 240540, 240542, 240612, 240811



▪ Арт. 240392, 240803, 240613, 240812

### ОПИСАНИЕ:

- Стыковое соединение монтажных профилей СНХ.
- Для повышенных и тяжелых нагрузок.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрое соединение профилей.
- Простое решение увеличения длины монтажного профиля.
- Соединение геометрическим замыканием.

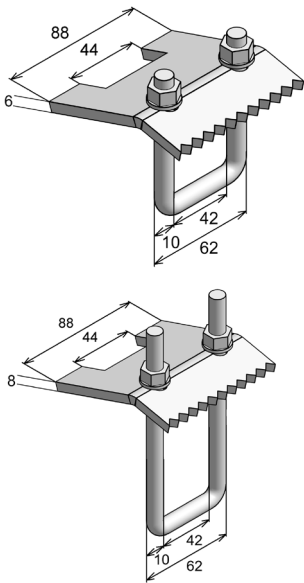
### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Для профиля	Количество отверстий	Толщина [S], мм	D	Вес	Исп.
240540	41/21	4	2	14	0,228	Электроцинкование
240542		4	4		0,62	
240392	41/41	4	2		0,318	
240803		4	4		0,71	
240612	41/21	4	4		0,45	Горячее цинкование
240811		4	2		0,228	
240613	41/41	4	4		0,71	
240812		4	2		0,318	



## СКОБА МОНТАЖНАЯ СНХ М10, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ К БАЛКЕ



## ОПИСАНИЕ:

- Крепление монтажных профилей СНХ, к балкам.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

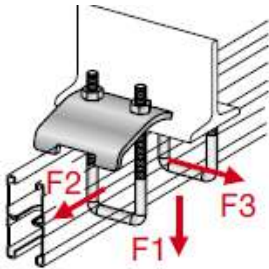
- Крепление к балкам без сварки.
- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки конструкции после монтажа.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

Артикул	Профиль	Вес	Исполнение
240933	41/21-41/42	0,444	Электроцинкование
240934	41/41-41/82	0,5	
240935	41/21-41/42	0,444	Горячее цинкование
240936	41/21-41/42	0,5	

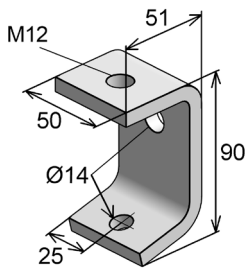
## Вид нагрузки



Профиль	F1, [кг]	F2, [кг]	F3, [кг]
240933	600	70	70
240934	600	70	70
240935	600	70	70
240936	600	70	70

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ СНХ С РЕЗЬБОЙ, ВНЕШНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ



## ОПИСАНИЕ:

- Крепление монтажных профилей СНХ, к балкам.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

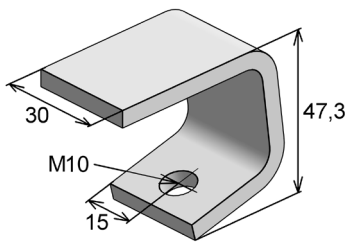
- Крепление к балкам без сварки.
- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки конструкции после монтажа.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

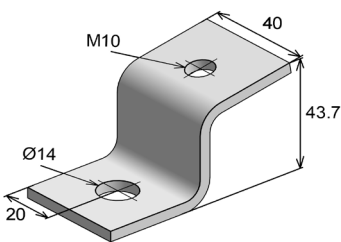
Артикул	Диаметр отверстия	Резьба	Максимально допустимая нагрузка на один зажим, кг (Fmax)	Вес [кг]	Исполнение
306605	14	M12	150	0,43	Электроцинкование

## БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ СНХ С РЕЗЬБОЙ, ВНУТРЕННЕЕ КРЕПЛЕНИЕ



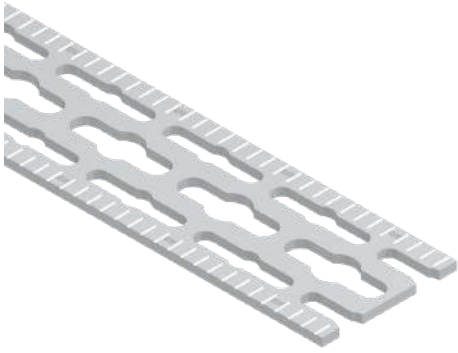
Артикул	Резьба	Максимально допустимая нагрузка на два зажима, кг (Fmax)	Вес [кг]	Исполнение
306606	M10	190	0,15	Электроцинкование

## БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ СНХ С РЕЗЬБОЙ, КРЕПЛЕНИЕ В НАХЛЕСТ



Артикул	Диаметр отверстия	Резьба	Максимально допустимая нагрузка на два зажима, кг (Fmax)	Вес [кг]	Исполнение.
306607	14	M10	190	0,16	Электроцинкование

## МОНТАЖНАЯ ШИНА "СНХFix"



### ОПИСАНИЕ:

- Монтажная система позволяет быстро, удобно и надежно крепить трубопроводные системы в узких внутри стенных шахтах и каналах, а также выполнять подводку труб и создавать несущую конструкцию на месте монтажа.
- Высокая гибкость для возможности монтажа в любых условиях.

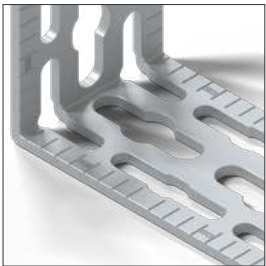
### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая гибкость для возможности монтажа в любых условиях.
- Высокая несущая способность за счет толщины шины 3 мм.
- Метрические риски для точной распиловки.
- Форма отверстий обеспечивает точную регулировку соединения.
- Толщина цинкового покрытия до 20 мКм.

### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

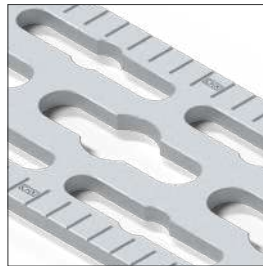
Артикул	Размер	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240680	2000x50	3	1,39	Электроцинкование



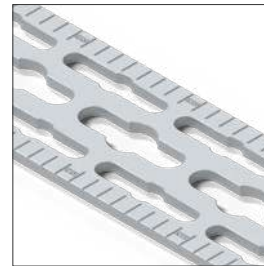
- Большая гибкость для крепления в любых ситуациях



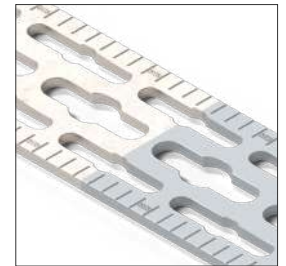
- Высокая несущая способность. Толщина шины 3мм



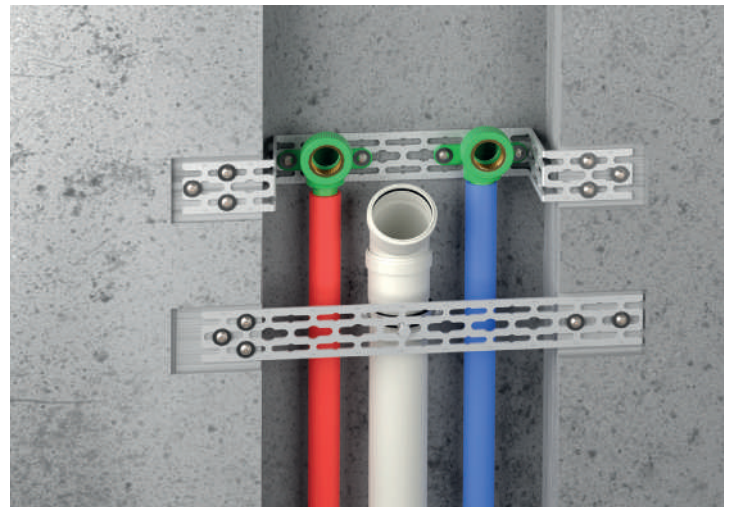
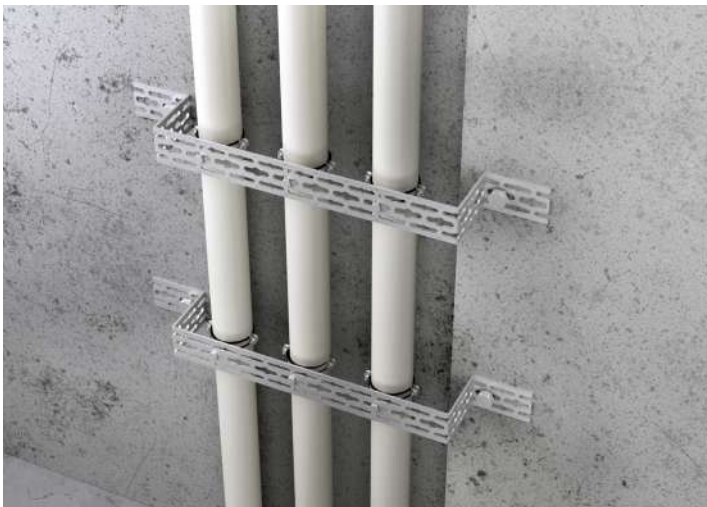
- Метрические риски для точной распиловки



- Форма отверстий обеспечивает точную регулировку соединения



- Толщина цинкового покрытия 20 мКм



## РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Соответствуют DIN 975.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Угол резьбы 60 град.
- Класс прочности 5.8.

## Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗ, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм Термодиффузия. Класс 5. ГОСТ 9.316-2006
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Вес	Исполнение	
102153	M6	1000	0,172	Электроцинкование	
102154	M6	2000	0,488		
102155	M8	1000	0,309		
102156		2000	0,608		
102157	M10	1000	0,488		
102158		2000	0,973		
241247		3000	1,464		
102159	M12	1000	0,705		
102160		2000	1,391		
241248		3000	1,464		
240985	M16	1000	1,26		Термодиффузия цинка
240984		2000	1,391		
240986	M20	1000	2,019		
102146	M8	2000	0,608		
102147	M10	2000	0,973		
102148	M12	2000	1,391		

## ТРУБА С ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Для создания соединений с резьбой 1/2".

## ПРЕИМУЩЕСТВО

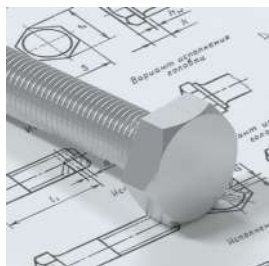
- Высокая прочность на изгиб.
- Быстрый монтаж.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Вес	Исполнение
240358	1/2	2000	2,043	Электроцинкование

## БОЛТ СНХ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ



- Соответствует ГОСТ 7798



- Класс прочности 8.8



- Толщина цинкового покрытия не менее 6 мкм

Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240310	M8	20	0,012	Электроцинкование
240311		25	0,014	
240312		30	0,015	
240313		35	0,017	
241485		40	0,019	
241486		60	0,025	
240343	M10	80	0,031	
240314		20	0,022	
240315		25	0,024	
240316		30	0,028	
240317		35	0,029	
240318		40	0,032	
240319		60	0,043	
240320		80	0,052	
240321		100	0,061	
240322		120	0,073	
240323	M12	25	0,037	Горячее цинкование
240324		30	0,04	
240325		35	0,042	
240326	M16	60	0,062	
240327		80	0,075	
240328	M8	80	0,141	
240579		20	0,01	
240580	M10	30	0,015	
240581		45	0,023	
240582		16	0,02	
240583		20	0,022	
240584		30	0,028	
240585		35	0,03	
240586		55	0,041	
240587		60	0,041	
240588		100	0,062	
240589		M12	25	0,018
240590	35		0,042	
240591	40		0,046	
240592	50		0,068	
240593	60		0,072	
240594	M16		45	0,098
240595		60	0,117	
240596		M20	50	0,177
240597	M24	60	0,304	

## ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ СНХ



- Соответствует ГОСТ 5927
- Класс прочности 8

Артикул	Резьба	Вес	Исполнение
240329	M6	0,002	Электроцинкование
240330	M8	0,005	
240331	M10	0,011	
240332	M12	0,015	
240406	M16	0,03	
240989	M20	0,057	
240661	M8	0,005	Горячее цинкование
240662	M10	0,011	
240663	M12	0,015	
240664	M16	0,03	
240665	M20	0,057	
240666	M24	0,103	

## ШАЙБА СНХ DIN125



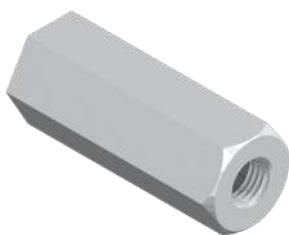
Артикул	Резьба	Внешний диаметр	Вес [кг]	Исполнение
240571	M8	16	0,002	Горячее цинкование
240572	M10	20	0,003	
240573	M12	24	0,006	
240574	M16	30	0,01	

## ШАЙБА СНХ



Артикул	Резьба	Внешний диаметр	Вес	Исполнение
240349	M6	12	0,001	Электроцинкование
240339	M6	18	0,0015	
240333	M8	16	0,002	
240334	M8	24	0,006	
240897	M8	36	0,014	
240335	M10	20	0,003	
240898	M10	36	0,013	
240336	M10	29	0,009	
240337	M12	24	0,006	
240338	M12	36	0,013	
240990	M16	30	0,045	
240987	M16	50	0,055	
240988	M20	60	0,07	
240544	M8	40	0,026	
240545	M10	40	0,03	
240546	M12	40	0,04	
240547	M16	40	0,045	
240548	M10	29	0,009	Термомодификация цинка

## РЕЗЬБОВАЯ МУФТА ШЕСТИГРАННАЯ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Соединение резьбовых шпилек.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки соединения после монтажа.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Размер ключа	Вес [кг]	Исполнение
240302	M8	30	13	0,023	Электроцинкование
240303	M10	30	17	0,039	
240304	M12	35	17	0,04	
240305	M16	50	24	0,125	Термодиффузия цинка
241312	M8	30	13	0,023	
241313	M10	30	17	0,039	
241314	M12	35	17	0,04	

## МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Соединение трубы с дюймовой резьбой шпилек.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

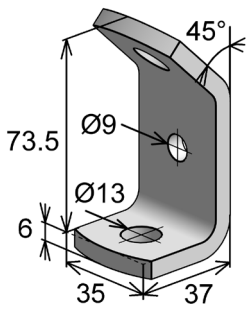
- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки соединения после монтажа.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240965	1/2	30	0,069	Электроцинкование

## РАСПОРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Для создания усиливающих конструкций под углом 45 град.
- Для создания узлов от раскачивания.
- Для крепления инженерных систем.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Монтаж шпильки М8 - М12.
- Возможность регулировки до 30 мм после установки узла.
- Быстрый монтаж.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

Артикул	Угол	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240919	45°	6		Электроцинкование

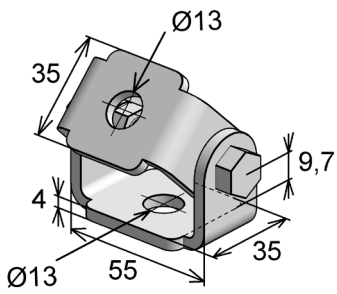
## Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, угол 45°
240919	240919	250

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$



## СКОБА ШАРНИРНАЯ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Для создания усиливающей конструкции под углом до 90 град.
- Для создания модульных конструкций для крепления инженерных систем.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки с двух сторон скобы.
- Рабочий угол от 0 до 90 град.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-15-05266240-2022 «Монтажные системы СНХ»

Артикул	Профиль	Сквозное отверстие	Вес [кг]	Исполнение
240674	41/41	13	0,39	Электроцинкование

## Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, угол 0°	F2, угол 45°	F1, угол 90°
	240674	400	300	250

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$

## СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем к балкам.
- Допускается крепление вне помещений.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Крепление к балкам без сварки.

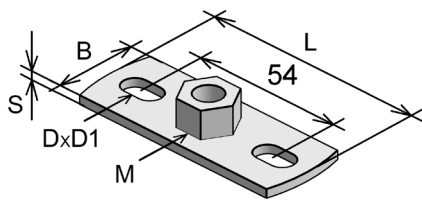
## Технические характеристики

Материал Чугун, ГОСТ 1412-85

Технические Условия 25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

Артикул	Сквозное отверстие [в мм]	Максимальная рекомендуемая нагрузка в кг	Вес [кг]	Исполнение
240670	M8 [8,5]	122.3	0,082	Чугун
240671	M10 [10,5]	254.7	0,149	
240672	M12 [12,5]	356.9	0,207	

## ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ



## ОПИСАНИЕ:

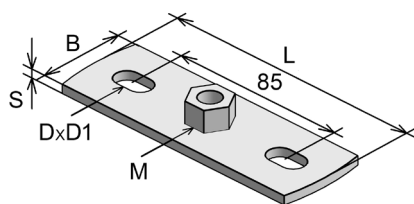
- Крепление резьбовых шпилек и труб с дюймовой резьбой.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Присоединительные гайки М8, М10, М12, для различных вариантов крепления.
- Для создания узлов, при креплении к стене и потолку.

Артикул	Гайка (М)	Размер (LxBxS)	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка в кг	Вес [кг]	Исполнение
240306	M8	80x30x3	9x15	190	0,054	Электроцинкование
240307	M10	80x30x3	9x15	220	0,071	
240308	M12	80x30x3	9x15	300	0,082	

## ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ УСИЛЕННАЯ



## ОПИСАНИЕ:

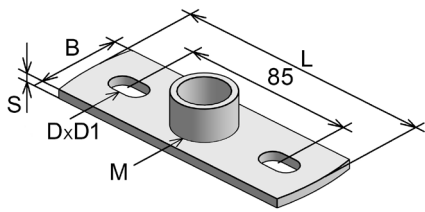
- Крепление резьбовых шпилек для повышенных нагрузок.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обваренные присоединительные гайки, увеличивают максимально допустимую нагрузку.
- Для создания узлов, при креплении к стене и потолку.

Артикул	Гайка (М)	Размер (LxBxS)	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка в кг	Вес [кг]	Исполнение
240350	M8	120x40x4	11x18	440	0,148	Электроцинкование
240351	M10			500	0,154	
240352	M12			560	0,158	
240353	M16			590	0,176	

## ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ГАЙКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ.



## ОПИСАНИЕ:

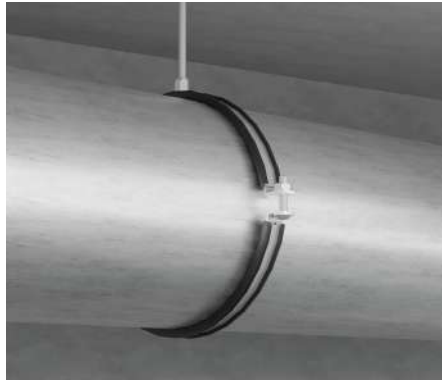
- Крепление резьбовы труб с дюймовой резьбой, для повышенных нагрузок.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обваренные присоединительные гайки увеличивают максимально допустимую нагрузку.
- Применение труб с дюймовой резьбой для повышение жесткости конструкции, при оптимальном весе узла.

Артикул	Гайка (М)	Размер (LxBxS)	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка в кг	Вес [кг]	Исполнение
240356	1/2"	80x30x3	9x15	380	0,074	Электроцинкование
240354	1/2"	120x40x4	11x18	540	0,157	
240357	3/4"	120x40x4	11x18	640	0,169	

## ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С ЧЕРНОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М8



**ОПИСАНИЕ:**

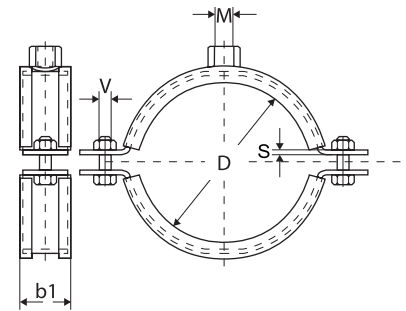
- Для крепления воздуховодов круглого сечения.
- Для стандартных нагрузок.
- Для крепления воздуховодов размером до 315 мм.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- Широкий размерный ассортимент.
- Присоединительная гайка М8.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.

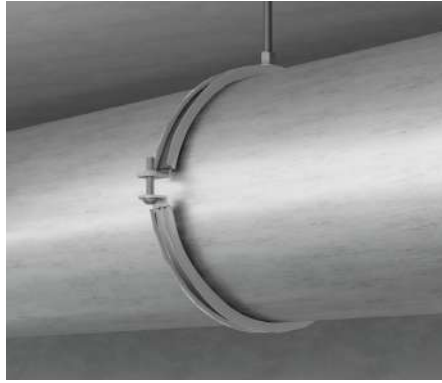
**Технические характеристики**

Материал	Сталь Q235, GB 700-88
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110° С
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Средняя величина виброгашения	22дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Мак нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
240120.8	100	М8	20	1	5x20	0,1	40,7	Электроцинкование
240121.8	125		20	1		0,14	40,7	
240122.8	160		20	1		0,18	40,7	
240123.8	200		20	1,2		0,2	50	
241434.8	224		20	1,2		0,22	50	
240124.8	250		20	1,2		0,23	50	
241435.8	280		20	1,2		0,25	50	
241436.8	300		20	1,2	0,27	50		
240125.8	315		20	1,2	0,28	50		
240126.8	355		20	1,2	0,32	50		
240127.8	400		20	1,5	6x40	0,36	70	
240128.8	450		20	1,5		0,4	70	
240129.8	500		20	1,5		0,45	70	
240130.8	560		20	1,5		0,5	70	
240260.8	600		20	1,5		0,54	70	
240261.8	630	20	1,5	0,56	70			

## ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С СЕРОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М10

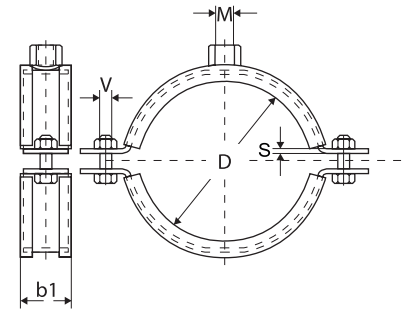


### ОПИСАНИЕ:

- Для крепления воздуховодов размером до 1400 мм.
- Для крепления круглых воздуховодов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

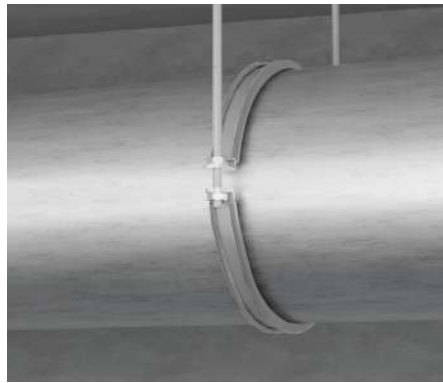
- Быстрый монтаж.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.
- Присоединительная гайка М10 обварена по кругу.



Технические характеристики	
Материал	Сталь Q235, GB 700-88
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110° С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Допустимая нагрузка, кг	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241401	100	M10	20	1,5	5x40	0,079	190	Электроцинкование
241402	125					0,09	190	
241403	160					0,112	190	
241404	200					0,15	190	
241405	250					0,28	230	
241406	315		0,32	230				
241407	355		0,41	230				
241408	400		0,45	230				
241409	450		0,52	230				
241410	500		0,65	230				
241411	560		0,942	290				
241412	600		1,05	290				
241413	630		1,11	290				
241414	710		1,3	290				
241415	800		1,42	290				
241416	900		1,65	290				
241417	1000		1,85	290				
241418	1120		1,98	290				
241419	1250		2,2	290				
241420	1400		2,38	290				

## ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ

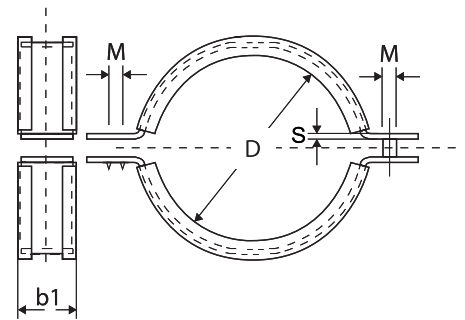


### ОПИСАНИЕ:

- Для крепления воздуховодов круглого сечения.
- Для повышенных нагрузок.
- Для крепления воздуховодов размером до 1400 мм.

### ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Широкий размерный ассортимент.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.



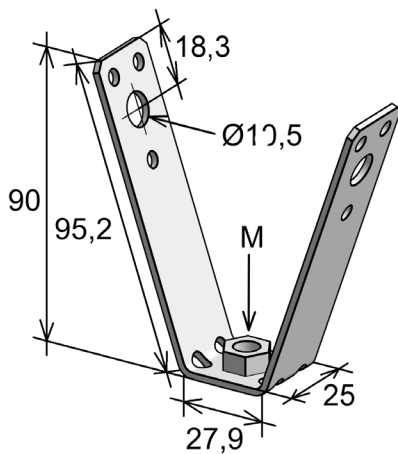
### Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110° С
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Средняя величина виброгашения	22дБ(А)
Технические условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Соединительное отверстие [M]	Размер в мм		Вес [кг]	Мах нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]			
240431	100	8,5мм	20	1.5	0,099	190	Электроцинкование
240432	125				0,115		
240433	160				0,139		
240434	200				0,17		
240435	250				0,252		
240436	315				0,316		
240437	355		0,35				
240438	400		0,394				
240439	450		0,431				
240440	500		0,483				
240441	560		25	2.5	0,909	290	
240442	600				0,981		
240443	630				1,012		
240444	710				1,129		
240445	800				1,269		
240446	900				1,436		
240447	1000	1,59					
240448	1120	1,780					
240449	1250	1,994					
240515	1400	2,233					
240516	1600	2,520					



## V-ОБРАЗНОЕ КРЕПЛЕНИЕ СНХ, ДЛЯ ПРОФЛИСТА



## ОПИСАНИЕ:

- Для установки инженерных систем, на перекрытия из профлиста.
- Соединение без сварки.

## ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Возможность сборки сложных пространственных инженерных конструкций, для крепления профлисту.
- Быстрый монтаж.
- Установленные точки перегиба, обеспечивают регулировку под различные формы профлиста.
- Возможность юстировки узла, после монтажа.

## Технические характеристики

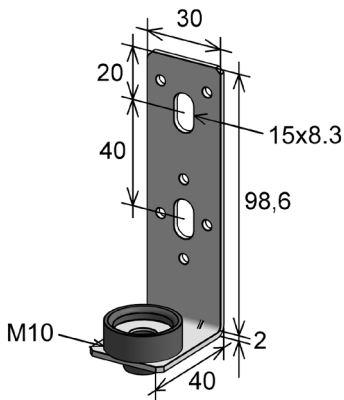
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Гайка, М	Вес [кг]	Исполнение
240131	М8	0,088	Электроцинкование
240132	М10	0,093	
240133	М12	0,098	
240134	отв. 10,5 мм	0,083	

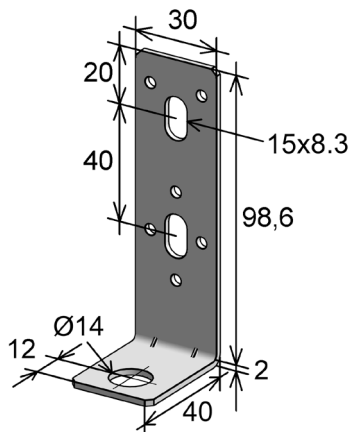
Вид нагрузки	Артикул	F1 [кг]
	240131	120
	240132	140
	240133	160
	240134	130

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$ .

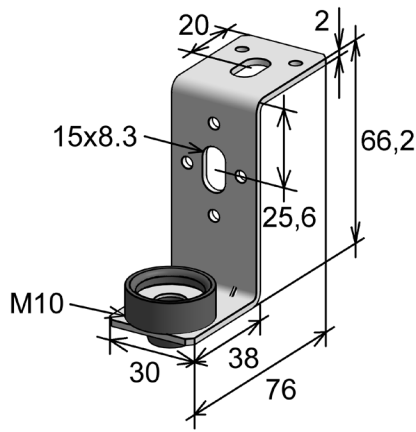
## L И Z - ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН СНХ



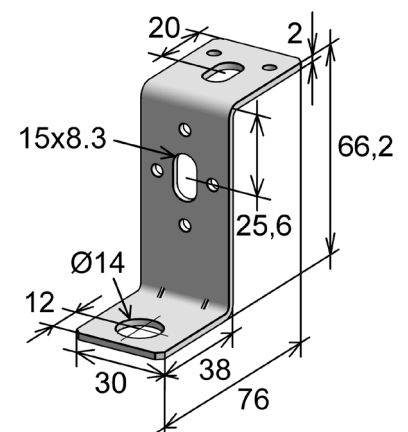
▪ Арт. 240270



▪ Арт. 240271



▪ Арт. 240272



▪ Арт. 240273

### ОПИСАНИЕ:

- Для крепления воздуховодов прямоугольного сечения.
- В исполнении с виброизолятором, средняя величина виброгашения 18 дБ (А).

### ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Быстрый монтаж.
- Уникальный кронштейн для всех размеров прямоугольных воздуховодов.
- Возможность юстировки узла, после монтажа.

### Технические характеристики

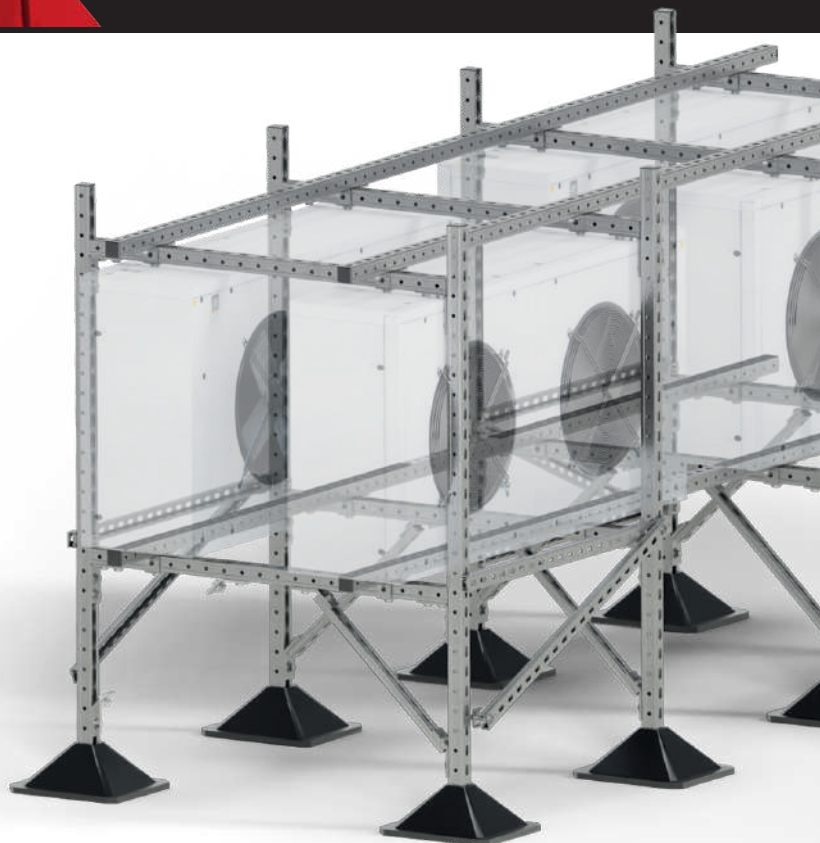
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Комплектация	Вес [кг]	Исполнение
240270	L-обр. кронштейн с виброгасителем	0,066	Электроцинкование
240271	L-обр. кронштейн	0,057	
240272	Z-обр. кронштейн с виброгасителем	0,065	
240273	Z-обр. кронштейн	0,057	

Вид нагрузки	Артикул	F1 [кг]
	240270	250
	240271	250
	240272	250
	240273	250

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности  $\gamma=1,54$ .

## КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА СНХ ДЛЯ ПЛОСКОЙ КРОВЛИ



## ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа
- Кровельная опора имеет посадочное отверстие под профиль 41/41.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый и надежный монтаж инженерных систем и оборудования на плоской кровле без проведения сварочных работ и сверления данной кровли.
- Обеспечение оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа.
- Уменьшение вибрации от инженерных систем и оборудования за счет виброизоляционного, нескользящего коврика, приклеенного к основанию.
- Кровельная опора не подвержена коррозии, устойчива к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.
- Качественный материал и оптимальный расчет наших инженеров обеспечивает долговечность конструкций, смонтированных на базе кровельных опор СНХ.



- Опоры изготавливаются из HDPE пластика, который является стойким к перепадам температур



- Поставляют в трех типоразмерах:
- 200x200, 300x300, 500x500 мм.



- Быстрый монтаж за счет разнообразных соединительных элементов.

## КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА СНХ ДЛЯ ПЛОСКОЙ КРОВЛИ



## ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

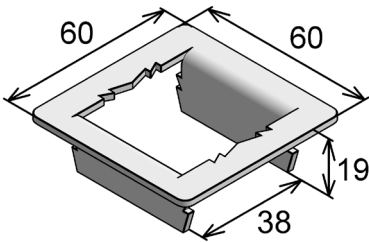
- Кровельная опора не подвержена коррозии, устойчива к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.

## Технические Характеристики

Материал	HDPE полиэтилен высокой плотности
Цвет	Черный
Технические Условия	ТУ 22.29.29-13-05266240-2022 «Крепежные системы из пластмассы»

Артикул	Размер в мм	Материал	Вес [кг]	Нагрузка [кг]
240274	200x200	HDPE	1,02	350
240275	300x300	HDPE	2,05	350
240276	500x500	HDPE	5	350

## АДАПТЕР ДЛЯ КРОВЕЛЬНОЙ ОПОРЫ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

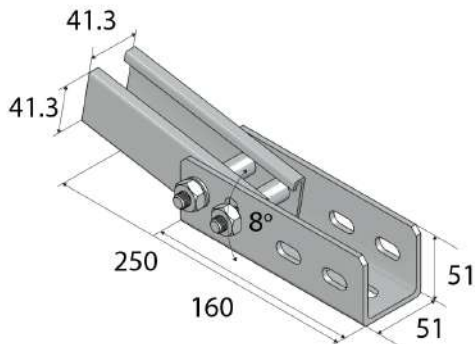
- Адаптер для кровельной опоры для монтажа на плоской кровле предназначен для применения в опоре профиля с сечением 38/40.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Дает возможность быстро адаптировать кровельную опору СНХ для использования профиля, сечением 38/40.

Артикул	Для профиля	Вес	Исполнение
240277	38/40	0,048	Электроцинкование

## АДАПТЕР ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНОЙ ОПОРЫ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

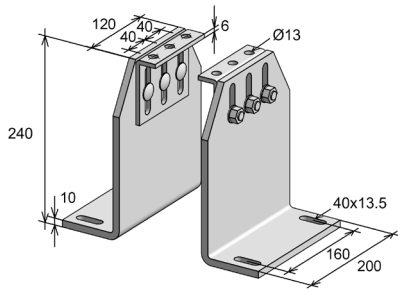
- Предназначен для компенсации уклона кровли, при монтаже с кровельными опорами СНХ. Угол наклона до 8 градусов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

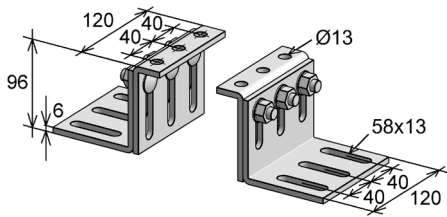
- Быстрая и точная регулировка необходимого угла наклона.
- Возможность применения как внутри, так и снаружи зданий.

Артикул	Для профиля	Вес [кг]	Исполнение
240278	41/41	1,05	Горячий цинк

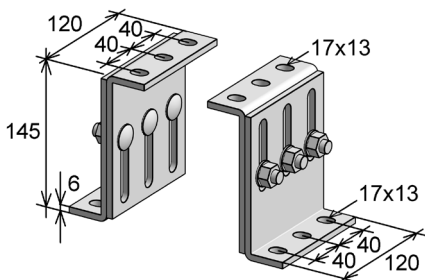
## НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СНХ



▪ Арт. 240701



▪ Арт. 240702



▪ Арт. 240703

### ОПИСАНИЕ:

- Опора неподвижная для создания несущей системы для высоких нагрузок при монтаже трубопроводов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Бесступенчатое регулирование по высоте и наклону.
- Высокая вариативность исполнений.
- Максимальная нагрузка до 2500 кг.

### Технические характеристики

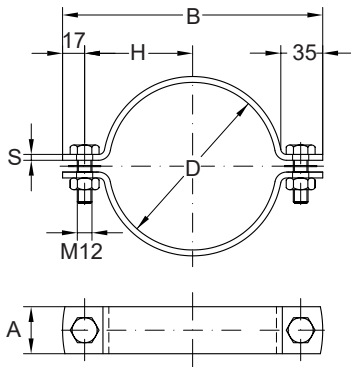
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

Артикул	Тип	Диапазон регулировок	Высота		Вес [кг]
			мин	макс	
240701	Тяжелая	65	250	315	10,526
240702	Стандартная	56	96	152	3,099
240703	Узкая	105	145	250	3,755

## ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕПОДВИЖНОЙ ОПОРЫ СНХ

Исполнение	Тяжелая	Стандартное	Узкая	Момент затяжки Нм
Максимальная рекомендуемая нагрузка [кг]	Минимальная высота			75
	700	800	600	
	Максимальная высота			
	700	600	300	
Радиальная	Минимальная высота			
	2000			
	Максимальная высота			
	2500	2500	1000	

## ХОМУТ НЕПОДВИЖНЫЙ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Двусоставной хомут для неподвижной опоры СНХ для монтажа трубопроводов с высокими нагрузками.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

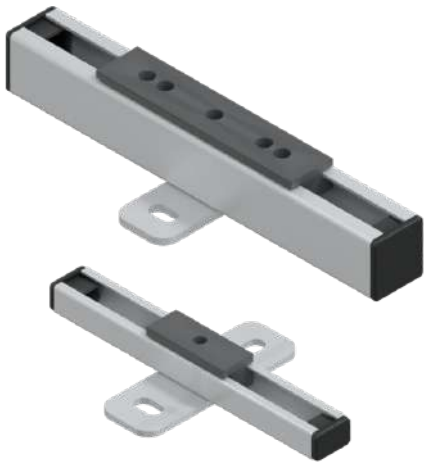
- Два запорных винта для обеспечения оптимальной регулировки.
- Максимальная нагрузка до 1000 кг.

## Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Рабочий температурный диапазон	от - 40 до + 110 град
Покрытие	Оцинкованный. Толщина покрытия 7-10 мкм
Средняя величина виброгашения	19 дБ (А)
Технические Условия	25.99.11.190-18-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Для труб с внешним диаметром		Размер				Макс. рекомендуемая растягивающая нагрузка [кг]	Макс. рекомендуемая осевая нагрузка [кг]	Вес	Исп.
	мм	дюйм	S	B	A	H				
240711S	22	½		101		34			0,206	ХЦ
240712S	25	¾						0,254	ХЦ	
240713S	33	1	3	113	30	39	800	500	0,218	ХЦ
240714S	42	1 ¼		121		44			0,209	ХЦ
240715S	48	1 ½		128		47			0,241	ХЦ
240717S	60	2		140		70			0,511	ХЦ
240718S	70			148		78			0,511	ХЦ
240719S	76	2 ½		154		84			0,566	ХЦ
240720S	82			161		90			0,582	ХЦ
240721S	88	3		168		97			0,617	ХЦ
240722S	101			182		111			0,628	ХЦ
240723S	108-110			188		117			0,678	ХЦ
240724S	114	4		195		123			0,713	ХЦ
240725S	125-127			206		134			0,713	ХЦ
240726S	133			213		141			0,782	ХЦ
240727S	139	5		220		148			0,818	ХЦ
240728S	152			232		160			0,818	ХЦ
240729S	159		4	239	40	167	1000	552	0,882	ХЦ
240730S	165	6		246		173			0,919	ХЦ
240731S	168			248		176			0,919	ХЦ
240732S	177			258		186			0,943	ХЦ
240733S	212			293		220			0,945	ХЦ
240734S	219	8		300		227			1,078	ХЦ
240735S	244			326		253			1,099	ХЦ
240736S	267			348		275			1,25	ХЦ
240737S	273			354		281			1,277	ХЦ
240738S	325	12		406		333			1,52	ХЦ
240739S	377	14		458		385			1,77	ХЦ
240740S	426	16		507		434			2,01	ХЦ

## СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Скользящая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.
- Идеально подходят для пластиковых труб с большим линейным расширением.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

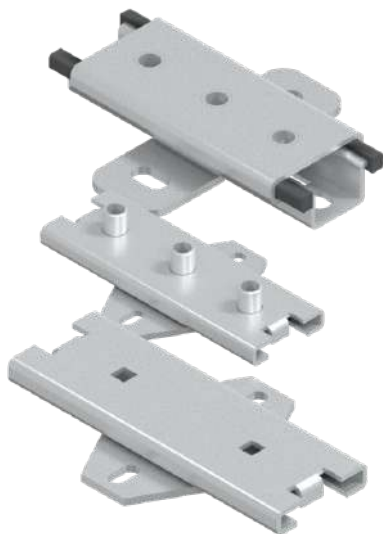
- Разнообразная возможность монтажа скользящей опоры с большим путем перемещения.
- Решение проблемы в тесных условиях монтажа благодаря малой конструктивной высоте.
- Износостойкий скользящий "башмак".

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес	Исполнение
240741	M8	100	0,291	Электроцинкование
240742	M10	100	0,817	

## СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Плоская, компактная форма для надежного монтажа в условиях ограниченного пространства.
- Скользящая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Большой ход до 216 мм.
- Пожаростойкая конструкция для применения.
- Высокая вариативность применения благодаря трем отверстиям крепления хомута.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240743	M8/M10	175	0,547	Электроцинкование
240744	M12	175	0,6	
240750	M12/M16/1/2"	400	2,272	
240751*		400	2,054	

- \* Адаптер подвижной опоры СНХ для арт.240750



## ТЯЖЕЛАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА



## ОПИСАНИЕ:

- Тяжелая скользящая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Большой ход скользящего элемента (125мм).
- Вариативное, регулируемое по высоте крепления хомута.
- Возможность применения двух хомутов для предотвращения смещения оси трубы.
- Высокая несущая нагрузка (до 780кг).

## Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240752	M12, M16	780	2,300	Электроцинкование

## МАЯТНИКОВЫЙ ПОДВЕС СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Решение для подвесных трубопроводов с термическим линейным расширением.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

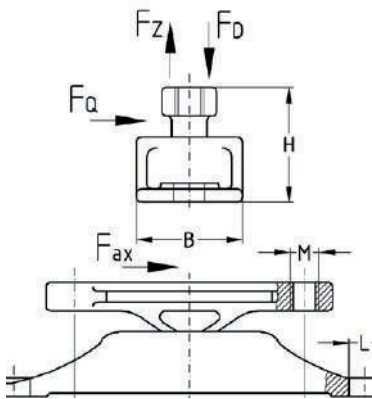
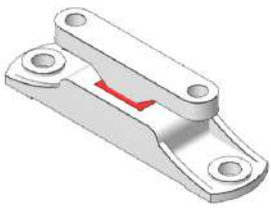
- Свободное вращение на 360°.
- Регулирование высоты трубы благодаря глубине завинчивания резьбы.

## Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Резьба (М)	Допустимая нагрузка в кг	Высота (L)	Длина резьбы (L1)	Вес	Исп.
240746	M8	240	34	18	0,027	Электроцинкование
240747	M10	300	34	20	0,05	
240748	M12	350	70	58	0,099	

## ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА СНХ 27/40 дБ



### ОПИСАНИЕ:

- Для создания виброизолированных несущих конструкций из монтажных систем СНХ.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Исключает передачу вибрации от трубопровода на несущую конструкцию.

#### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические Условия	ТУ 25.11.22.192-14-05266240-2022 «Виброизоляционные опоры»

Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба	Нагрузки в кг				Вес
			FZ	FD	Fax	FQ	
240840	дБ 27	M10	300	570	250	250	0,451
240841	дБ 40	M12	370	1500	500	300	1,834

Артикул	FZ	FD	Fax	FQ
240840	300	570	250	250
240841	370	1500	500	300

## ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА СНХ М10



### ОПИСАНИЕ:

- Для виброизоляционного крепления агрегатов и монтажных систем СНХ.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

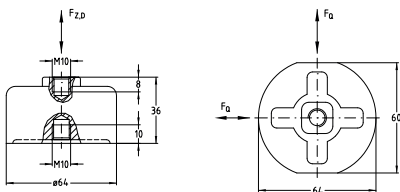
- Уменьшение корпусных шумов до 30 дБ.
- Одинаковая осевая нагрузка во всех направлениях.

#### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические Условия	ТУ 25.11.22.192-14-05266240-2022 «Виброизоляционные опоры»

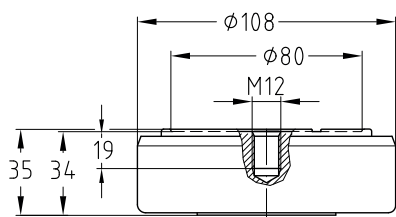
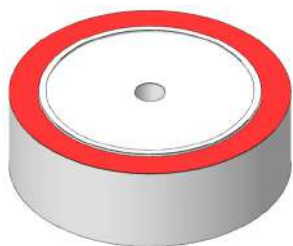
Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба	Вес	Исполнение
			240842	дБ 30

Вид нагрузки	Артикул	FZ	FD	FQ
--------------	---------	----	----	----



240842	150	150	150
--------	-----	-----	-----

## ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА НАПОЛЬНАЯ СНХ М12



## ОПИСАНИЕ:

- Эффективная виброизоляционная опора для монтажа на полу.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая несущая способность.
- Не скользящая резиновая подошва.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические Условия	ТУ 25.11.22.192-14-05266240-2022 «Виброизоляционные опоры»

Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба	Вес	Исполнение
240843	дБ 30	M12	0,959	

## Вид нагрузки

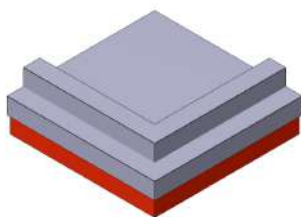
## Артикул

## Максимально допустимая сжимающая нагрузка кг

240843

2000

## ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПЛИТА



## ОПИСАНИЕ:

- Для виброизоляции напольного инженерного оборудования.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

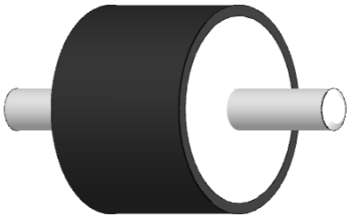
- Снижает передачу вибрации от инженерного оборудования на пол.
- Малая конструктивная высота.

## Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические Условия	ТУ 25.11.22.192-14-05266240-2022 «Виброизоляционные опоры»

Артикул	Тип	Размер в мм	Вес	Максимально допустимая сжимающая нагрузка кг	Исполнение
240844	Угловой	60x60	0,075	50	Электроцинкование
240845		90x90	0,26	50-100	
240846		125x125	0,62	100-200	
240847		200x200	3,25	200-300	
240848	Боковой	60x60	0,075	50	
240849		90x90	0,26	50-100	
240850		125x125	0,62	100-200	
240851		200x200	3,11	200-300	

## ВИБРОИЗОЛЯТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ СНХ



### ОПИСАНИЕ:

- Виброизолятор цилиндрический с двусторонней, внутренней и наружной резьбой.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Простота монтажа.
- Виброизоляция инженерного оборудования.

### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические Условия	ТУ 25.11.22.192-14-05266240-2022 «Виброизоляционные опоры»

Артикул	Тип	Резьба	Оптимальная нагрузка в кг	Максимальная нагрузка в кг	Вес	Исполнение
240856	С двусторонней резьбой	M8	57	106	0,098	Электроцинкование
240857		M10	108	202	0,16	
240858	С наружной и внутренней резьбой	M8\M8	46	86	0,104	
240859		M10\M10	84	158	0,104	

## ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШАЙБА СНХ



### ОПИСАНИЕ:

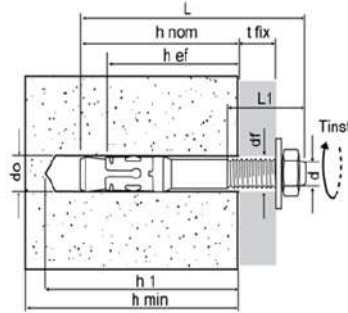
- Создание виброизоляционного мостика в монтажных системах.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Простой монтаж.
- Высокоэластичный виброизолятор для малых нагрузок.

Артикул	Резьба	Размер в мм	Уменьшение шумов дБ	Вес	Исполнение
240853	M8	8,5x24	18	0,004	Резина
240854	M8	8,5x28	18	0,005	
240855	M10	10,5x34	18	0,007	

## АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ СНХ



### ОПИСАНИЕ:

- Анкер высокой нагрузки применяется при средних и тяжелых нагрузках.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая прочность крепления в бетоне без трещин.
- Используется при неглубокой анкеровки с целью предотвращения контакта с арматурой.
- Конструкция позволяет осуществлять сверление и монтаж непосредственно через закрепляемый элемент, что позволяет сократить усилия, затрачиваемые при выполнении монтажных работ.

### Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 "Крепеж СНХ"

Арт.	Размер dxL	tfix, мм	d0, мм	h1, мм	hnom, мм	hef, мм	df, мм	L1, мм	hmin, мм	Tinst, Нм	sw	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 без трещин [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 с трещинами [кг]
241030	M8x75	25	8	50	40	30	9	45	100	15	13	518	-
241031	M8x115	65						60					
241032	M10x90	30						50					
241033	M10x110	40	10	60	50	39	12	60	100	25	17	834	653
241034	M10x130	70						60					
241035	M10x160	100						70					
241036	M12x110	35	12	75	60	46	14	60	100	50	19	1197	955
241037	M12x145	70						80					
241038	M12x160	85						100					
241039	M12x180	105	12	75	60	46	14	100	100	50	19	1197	955
241062	M12x230	155						125					
241063	M12x260	185						125					
241064	M16x145	45	16	95	80	63	18	80	130	100	24	2109	1832
241040	M16x175	75						80					
241065	M16x230	130						115					
241066	M16x265	165	20	130	115	95	22	100	190	160	30	2402	2195
241067	M20x170	30						100					
241042	M20x200	60						100					
241069	M20x270	130	20	130	115	95	22	150	190	160	30	2402	2195

tfix	Толщина закрепляемого материала	hmin	Минимальная толщина плиты
d0	Диаметр отверстия	Tinst	Крутящий момент
h1	Минимальная глубина отверстия	d	Диаметр анкера
hnom	Номинальная глубина посадки	L	Длина анкера
hef	Минимальная глубина анкеровки	L1	Длина резьбы
df	Диаметр отверстия фиксируемого элемента	sw	Размер ключа

## АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ СНХ

## МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Бетон без трещин C20/25-C50/60.



- Не армированный бетон.



- Армированный бетон.



- Натуральный камень (после проведения испытаний).

## ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Размер			M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр резьбы	d	[мм]	8	10	12	16	20
Крутящий момент	T <sub>inst</sub>	[Нм]	15	30	50	100	160
Размер ключа	Sw	[мм]	13	17	19	24	30
Наружный диаметр шайбы		[мм]	16	20	24	30	36

## СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ

Минимальная толщина основания	h <sub>min,s</sub>	[мм]	100	100	100	130	190
Минимальное расстояние между точками крепления	s <sub>min,s</sub>	[мм]	50	50	75	80	100
Минимальное расстояние от края основания	c <sub>min,s</sub>	[мм]	40	45	60	65	85

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверлильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в отверстие, проведя его через закрепляемый элемент, и вбить молотком на соответствующую глубину.
- Используя динамометрический ключ, закрутить гайку с необходимым крутящим моментом.



## ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ, С БУРТИКОМ



## ОПИСАНИЕ:

- Забивной анкер применяется для крепления инженерных систем.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Монтаж заподлицо с несущим материалом.
- Для крепления резьбовой шпильки и болтов.
- Установочный инструмент СНХ, обеспечивает надежный монтаж.

## Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Тип	Анкер				Бетон В25	
		Резьба d	Общая длина L [мм]	Диаметр сверления d1 [мм]	Полезная длина резьбы L1 [мм]	Допустимая расчетная нагрузка на вырыв, в бетоне В25, без трещин [кг]	Допустимая расчетная нагрузка на вырыв, в бетоне В25, с трещинами [кг]
241017	Забивной анкер, с буртиком	M8	40	10	13	550	213
241018		M10	40	12	15	745	268
241019		M12	50	15	20	1072	323
241020		M16	65	20	25	1782	490

## МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Бетон без трещин В25-В60



- Бетон с трещинами, В25-В60

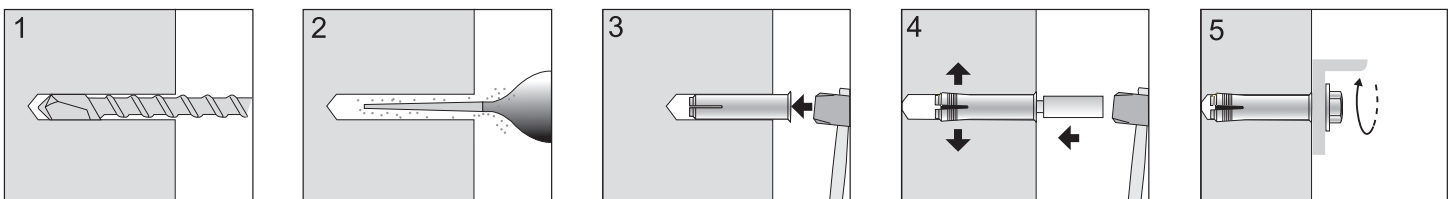


- Неармированный бетон.



- Армированный бетон.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить строительный мусор и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в подготовленное отверстие до упора
- Ввести в анкер установочный инструмент СНХ, и с помощью молотка добиться расклинивая цанговой части анкера (не менее 4-х ударов).
- Установить винт нужной длины (подбирается с учетом длины винтовой резьбы, глубины завинчивания и толщины кронштейна или другого крепежного элемента, на котором фиксируется закрепляемый на опоре предмет)

## ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ, С БУРТИКОМ

## ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Размер			M8	M10	M12	M16
Диаметр резьбы	d	[мм]	8	10	12	16
Крутящий момент	T <sub>inst</sub>	[Нм]	10	20	40	60
Минимальная глубина отверстия в основании	h <sub>0,s</sub>	[мм]	42	42	52	67
Минимальная глубина заделки анкера в основание	h <sub>nom,s</sub>	[мм]	40	40	50	65
Минимальная толщина основания	h <sub>min,s</sub>	[мм]	100	100	120	140
Минимальное расстояние между точками крепления	s <sub>min,s</sub>	[мм]	80	100	120	150
Минимальное расстояние от края основания	c <sub>min,s</sub>	[мм]	95	135	165	200

## УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Для установки забивных анкеров

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж

## Технические Характеристики

Материал	Сталь СТ3, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм
Технические Условия	ТУ 25.73.30-16-05266240-2022 «Ручной инструмент»

Артикул	Для анкера	Вес [кг]	Исполнение
241071	M8x40	0,053	Электроцинкование
241072	M10x40	0,093	
241073	M12x50	0,17	
241074	M16x65	0,22	

## ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ ЛАТУННЫЙ (ЦАНГА)



## ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем.
- Устойчив к коррозии.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

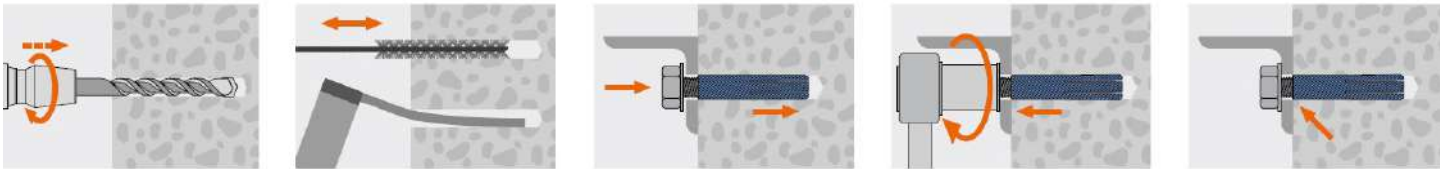
- Быстрый монтаж.
- Для крепления в:
  - бетон
  - полнотельный кирпич
  - керамзитобетонный блок
  - природный камень.

## Технические характеристики

Материал	Латунь
Технические Условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Резьба	Общая Длина	Диаметр	Исполнение
240117	M6	16	8	Латунь
240111	M8	30	10	
240112	M10	30	12	
240113	M12	34	16	
240118	M16	40	20	

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить строительный мусор и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в подготовленное отверстие до упора
- Ввести в анкер установочный инструмент СНХ, и с помощью молотка добиться расклинивая цанговой части анкера (не менее 4-х ударов).
- Установить винт нужной длины (подбирается с учетом длины винтовой резьбы, глубины завинчивания и толщины кронштейна или другого крепежного элемента, на котором фиксируется закрепляемый на опоре предмет)

## ДЮБЕЛЬ РАМНЫЙ С ШУРУПОМ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ СНХ



### ОПИСАНИЕ:

- Рамный дюбель с воротником предназначен для крепления инженерных систем.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Внутренняя геометрия дюбеля разработана так, что идеально подходит к головке шурупа.
- Конструкция дюбеля создает условия для равномерного распределения сил, повышая переносимость нагрузок соединения.

### Технические Характеристики

Материал [Винт]	Сталь СТЗ, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм
Материал [Дюбель]	Нейлон
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Тип	Диаметр дюбеля d [мм]	Длина дюбеля L [мм]	Диаметр шурупа d1[мм]	Длина шурупа L1 [мм]	Длина захвата max, мм	Момент затяжки, Нм
102185	10/80	9,8	80	7	89	10	11 (22 для бетона)
102186	10/100	9,8	100	7	109	30	12 (22 для бетона)
102187	14/120	13,8	120	10,8	131	50	13 (22 для бетона)

### ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ:

Артикул	Бетон не ниже В25	Пустотелый керамический кирпич, класс не ниже М125	Полнотелый силикатный кирпич, класс не ниже М125	Керамзитобетонный блок, класс не ниже В10	Ячеистый бетон, класс не ниже В5
	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]
102185	400,0	100,0	240,0	190,0	100,0
102186					
102187					

### МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Бетон  $\geq$  С12/15.



- Бетон с трещинами  $\geq$  С12/15.



- Силикатный кирпич.



- Полнотелый кирпич.

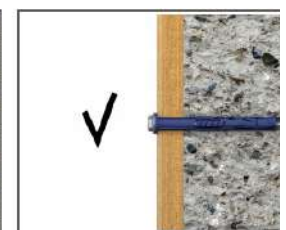
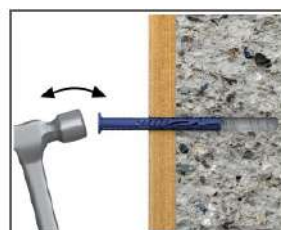
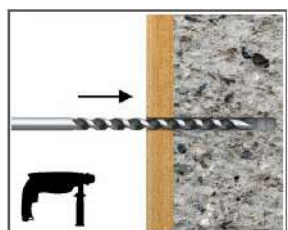


- Пустотелые легкобетонные блоки.



- Газобетонные блоки.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной
- Вставить рубашку крепежа в отверстие, проведя его через закрепляемый элемент, и вбить молотком на соответствующую глубину.
- Затянуть шуруп.

## ШУРУП СНХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К МЕТАЛЛУ



### ОПИСАНИЕ:

- Крепление листового металла и профилей к стальным конструкциям и каркасам.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Особенная форма головки шурупа и шайба дают точность равномерного дожима и непроницаемого соединения.

Артикул	Шуруп			Максимальная толщина закрепляемого материала	Максимальная толщина сверления	Размер шайбы	Значение на вырыв					Значение на срез			
	Диаметр	Длина	Размер головки				Толщина листа, мм					Толщина листа, мм			
							0,75	1	2	4	6	8	4	6	
d	t	s	мм					кН							
241351	4,8	25	8	19	3	14	0,63	0,84	4,29					3,3	
241155	5,5	25	8	17	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37				4,56	
241156	5,5	32	8	24	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37				4,56	
241157	5,5	75	8	67	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37				4,56	
241159	5,5	25	8	7	12	16				8,97	14,73	20,97		7,17	
241160	5,5	32	8	14	12	16				8,97	14,73	20,97		7,17	
241161	5,5	38	8	20	12	16				8,97	14,73	20,97		7,17	
241162	5,5	50	8	32	12	16				8,97	14,73	20,97		7,17	

## ШУРУП СНХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СЕНДВИЧ ПАНЕЛЕЙ



### ОПИСАНИЕ:

- Крепление сендвич панелей к стальным конструкциям и каркасам.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая головка самореза уверенно удерживается в насадке во время сверления.
- Специальная насечка на резьбе улучшает отвод стружки, что позволяет достичь эффективного сверления.

Артикул	Шуруп				Максимальная толщина закрепляемого материала	Максимальная толщина сверления	Размер шайбы	Значение на вырыв из стального листа			Значение на срез из стального листа
	Диаметр	Длина	Размер головки	Толщина листа, мм				Толщина листа, мм			
				2					4	6	6
d	d1	t	s	tfix	мм			кН			
241165	5,5	6,3	91	8	56	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241166	5,5	6,3	101	8	76	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241167	5,5	6,3	121	8	96	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241168	5,5	6,3	141	8	116	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241169	5,5	6,3	161	8	136	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241170	5,5	6,3	191	8	166	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241171	5,5	6,3	211	8	186	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241172	5,5	6,3	241	8	216	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79

## ЗАКЛЕПКА С БУРТИКОМ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Заклепки применяются для создания точки резьбового соединения в различных материалах, чаще всего в тонколистовых.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Уменьшенный потайной бортик.
- Увеличенное сопротивление прокручиванию.
- Скрытое крепление.
- Не требует зенкованного отверстия.

## Технические Характеристики

Материал	Сталь
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Внутр. резьба [мм]	Внешний диаметр [мм]	Длина [мм]	Диаметр сверла [мм]	Толщина пакета материалов [мм]	Исполнение
241511	M6	8,9	14,5	9,1	0,5 – 3,0	Электроцинкование
241512	M8	10,9	16,8	11,1	0,5 – 3,0	Электроцинкование
241513	M10	12,9	20,8	13,1	0,7 – 3,5	Электроцинкование

## РУЧНОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК M6-M8 С БУРТИКОМ



## ОПИСАНИЕ:

- Применяется для установки заклепок с внутренней резьбой.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Удлиненные ручки.
- Регулируемый рабочий ход.
- Смена шпинделя без инструмента.
- Полный комплект шпинделей.
- Привод для облегченного накручивания заклепки.

Артикул	Вес [кг]
241521	1,58

## РУЧНОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК M6-M10 С БУРТИКОМ



## ОПИСАНИЕ:

- Применяется для установки заклепок с внутренней резьбой.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Удлиненные ручки.
- Регулируемый рабочий ход.
- Полный комплект шпинделей.
- Привод для облегченного накручивания заклепки.

Артикул	Вес [кг]
241522	1,51

ВИНТ ДЛЯ БЕТОНА СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Самонарезающий анкер-винт с шестигранной головкой с пресс-шайбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Уникальная конструкция формой резьбы обеспечивает высокую прочность крепления при относительно небольшом диаметре отверстия.
- Возможность анкеровки на стандартную или уменьшенную глубину.

Технические Характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические Условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

Артикул	Тип	Диаметр монтажного отверстия	Диаметр винта df [мм]	Длина винта [мм]	Длина захвата t, мм	Бетон не ниже В25, без трещин		Бетон не ниже В25, с трещинами		Исп	
						Допустимая нагрузка на		Допустимая нагрузка на			
						вырыв [кг]	срез [кг]	вырыв [кг]	срез [кг]		
102175	6/50	6	7,5	50	10	400	460	230	330	Цинк ламель	
102176	6/100	6	7,5	100	45						
102177	8/60	8	10	60	10	600	650	430	460		
102178	8/100	8	10	100	45						
102179	10/65	10	12,5	65	10	880	1370	630	1260		
102180	10/120	10	12,5	120	50						
102169	6/50	6	7,5	50	10	400	460	230	330		Электроцинкование
102170	6/100	6	7,5	100	45						
102171	8/60	8	10	60	10	600	650	430	460		
102172	8/100	8	10	100	45						
102173	10/65	10	12,5	65	10	880	1370	630	1260		
102174	10/120	10	12,5	120	50						



Артикул	Тип	Диаметр монтажного отверстия	Диаметр винта df [мм]	Длина винта [мм]	Длина захвата t, мм	Бетон не ниже В25, без трещин		Бетон не ниже В25, с трещинами		Исп
						Допустимая нагрузка		Допустимая нагрузка		
						вырыв [кг]	срез [кг]	вырыв [кг]	срез [кг]	
241005	6/35, M8	6	7,5	35	-	400	460	230	330	ЭЦ
241006	6/35, M10	6	7,5	35	-					
241007	6/35, M8/M10	6	7,5	35	-	400	460	230	330	
241341	6/55, M8	6	7,5	35	-					
241342	6/55, M10	6	7,5	35	-	400	460	230	330	
241343	6/55, M8/M10	6	7,5	35	-					

## ВИНТ ДЛЯ БЕТОНА СНХ

## МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Бетон без трещин С20/25 - С50/60.



- Бетон с трещинами, С20/25 - С50/60.

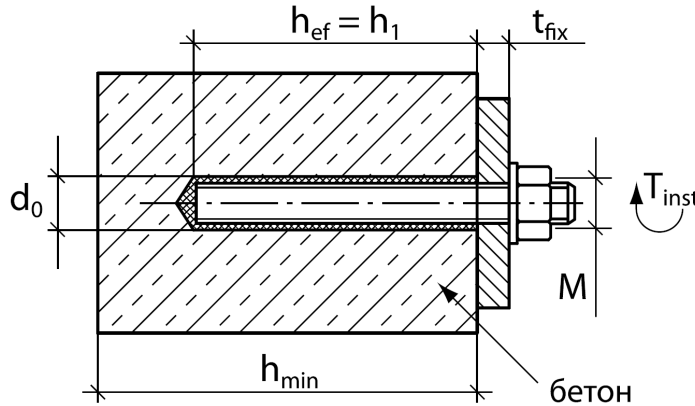
## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



- Просверлить отверстие с помощью перфоратора. Сверлить на заданную глубину.
- Удалить стружку из просверленного отверстия путем минимум четырехкратной очистки с помощью ручного насоса.
- Закрутить придерживаясь требуемому докручивающему моменту.



## ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР СНХ



### ТИП:

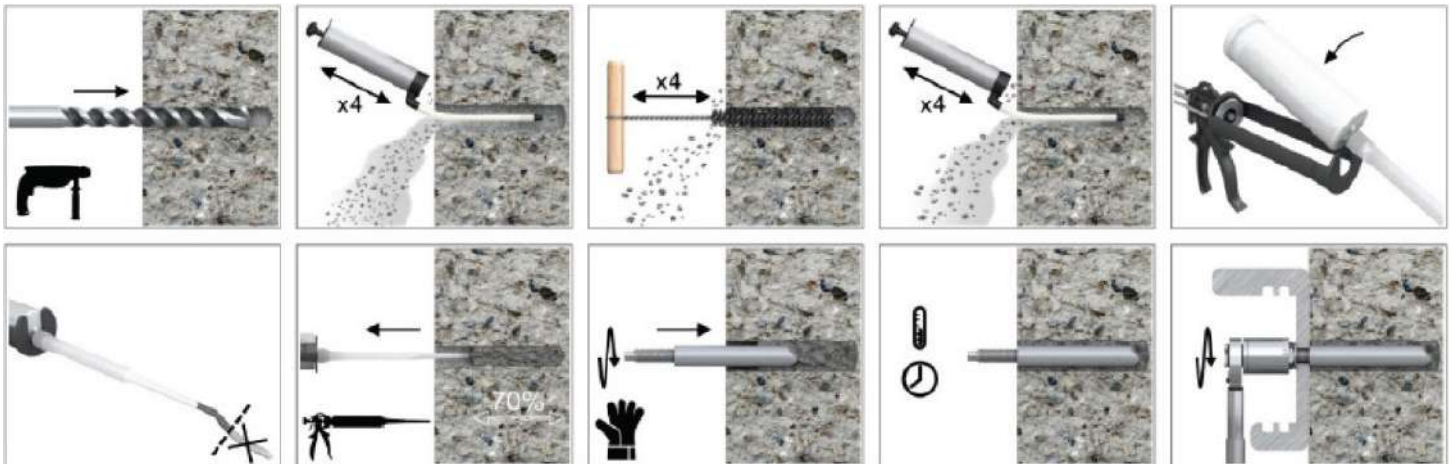
- Винилоэстровая смола без содержания стирола.

### ОПИСАНИЕ:

- Используется для крепления металлических конструкций, инженерных систем и оборудования, усиления зданий при реконструкции, для монтажа колонн и балок. Применяется для установки в сжатой зоне бетона, полнотелого и пустотелого кирпича, природного камня.

Артикул	Вид смолы	Материал основания	Объем
102183	Винилоэстровая смола без содержания стирола	бетон без трещин \ полнотелый и пустотелый кирпич \ природный камень	400

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

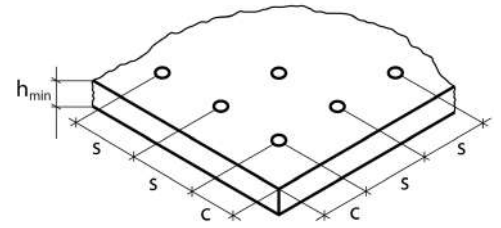
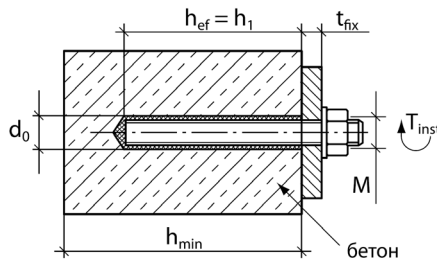
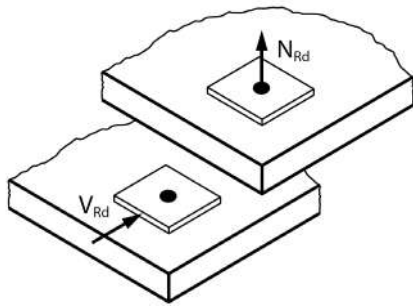


- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с соответствующей глубиной.
- Удалить сверлильную стружку путем четырехкратной очистки отверстия с помощью ручного насоса и ершика. Данная операция является обязательной перед выполнением монтажа.
- Разместить капсулу в дозаторе и установить на него смесительную насадку
- Приступая к использованию нового баллона, выдавить некоторое количество смолы до момента, пока полученная смесь не будет иметь однородного цвета.
- Заполнить отверстие смолой на 2/3 его глубины, начиная от дна отверстия
- Сразу после заполнения смолой, вкручивающим движением вставить в отверстие анкерную шпильку.
- Удалить лишнее количество смолы, вытекшей из отверстия и дождаться схватывания смолы.
- Установить прикрепляемый элемент и затянуть гайку с необходимым крутящим моментом

## МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ И МОНТАЖА

Температура смолы	Температура основания	Время отверждения	Время монтажа
°C	°C	min	min
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	240	60
5	0	180	40
5	5	120	20
10	10	80	12
15	15	60	8
20	20	45	5
25	25	30	3
25	30	20	2
25	40	10	0,5

## ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР СНХ



### ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	$d_0$	мм	10	12	14	18	22
Диаметр отверстия в закреплённой пластине	$d_f$	мм	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	$h_1$	мм	80	90	110	125	170
Момент затяжки	$T_{inst}$	кг	10	20	40	60	120
Минимальная толщина бетона	$h_{min}$	мм	100	130	160	200	220
Эффективная глубина посадки	$h_{ef}$	мм	80	90	110	125	170
Минимальное осевое расстояние	$s_{min}$	мм	40	45	55	65	85
Минимальное расстояние от кромки бетона	$c_{min}$	мм	40	45	55	65	85

### РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА, ОДИНОЧНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

Воздействие	Класс бетона		M8	M10	M12	M16	M20
Вырыв $N_{Rd}$	C20\25	кг	1091	1702	2375	3395	6554
Срез $V_{Rd}$	C20\25	кг	744	1182	1713	3201	4946
Вырыв $N_{Rd}$	C25\30	кг	1152	1804	2518	3599	6842
Срез $V_{Rd}$	C25\30	кг	744	1182	1713	3201	4969

### СЕТЧАТАЯ ГИЛЬЗА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОГО АНКЕРА СНХ, НЕЙЛОН



Артикул	Размер, мм.	Глубина сверления, мм.	Диаметр отверстия, мм.	Для анкерного стержня	Общая длина, мм.
241431	16x85	85	16	M10	85
241432	16x130	130	16	M10	130

#### ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для крепления резьбовых шпилек по технологии химической анкеровки в несущие пустотелые основания.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает равномерное распределение клеевого состава в установочном отверстии.

### ПИСТОЛЕТ ДЛЯ РУЧНОГО ДОЗИРОВАНИЯ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ



Артикул	Для объемов
102191	380, 400, 410 мл

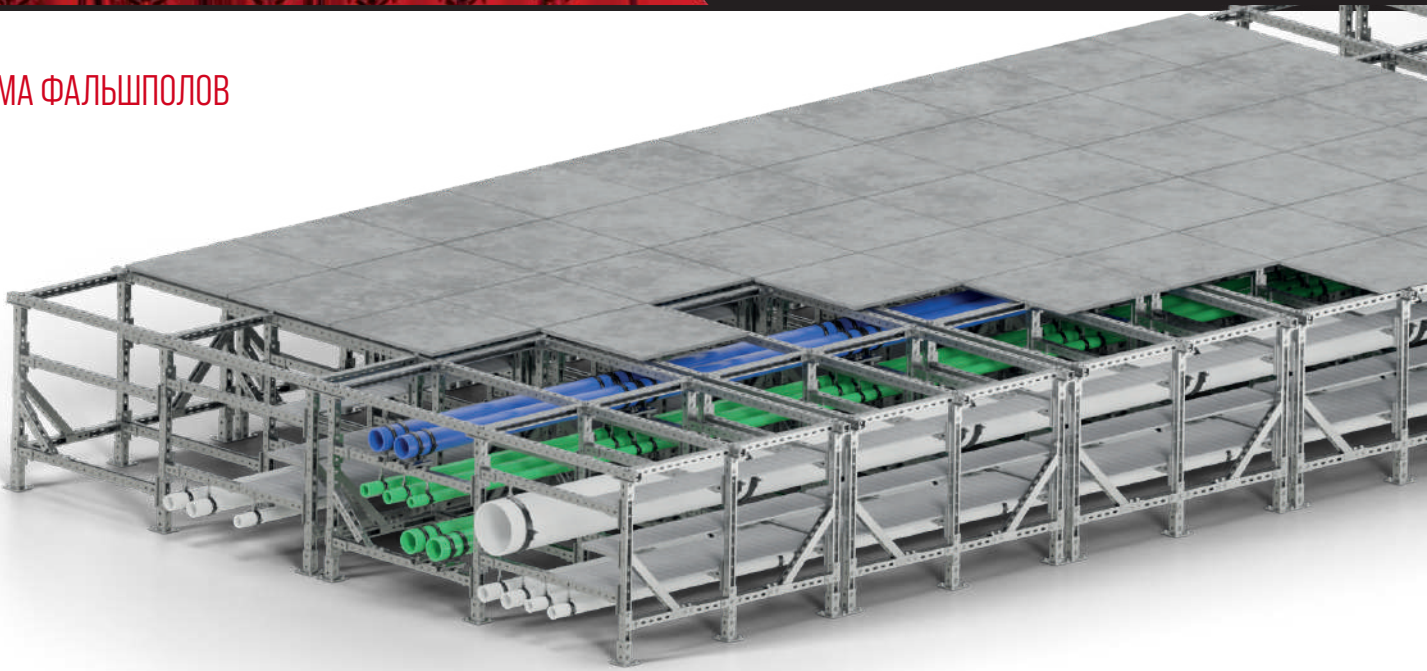
#### ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для химического анкера СНХ.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрое и легкое дозирование смолы.
- Ручной - не нужно использовать ни аккумулятор ни зарядные устройства.
- Удобный в использовании.

## СИСТЕМА ФАЛЬШПОЛОВ



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ФАЛЬШПОЛЫ

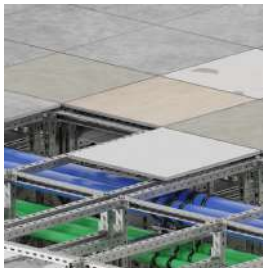
- Промышленный фальшпол отличается повышенной прочностью и способностью выдерживать большие нагрузки — до 4000 кг на квадратный метр. Благодаря этим свойствам они нашли широкое применение на ЦОД, компрессорных и электростанциях, на промышленных предприятиях.



- Цинкование по методу Сендзимира. Толщина цинкового покрытия 20 мКм.

## ПЕРЕПЛАНИРОВКА БЕЗ ЗАТРАТ

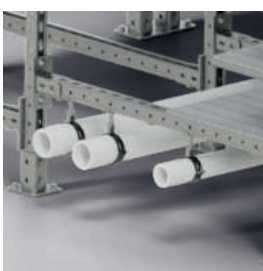
- Система фальшполов позволяет производить перепланировку помещений с минимальными затратами за счет модульности конструкции и постоянному доступу к коммуникациям.



- Финишное покрытие пол может быть из: ДСП, Сульфат кальция, Металла, стекла.

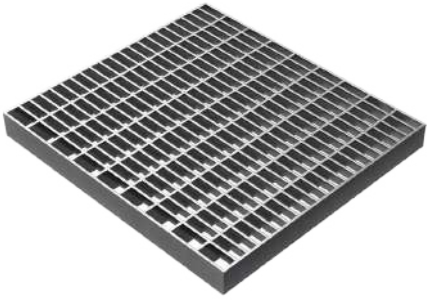


- Позволяет создать ровный уровень пола без дополнительного выравнивания.



- Возможность скрытой прокладки кабельных сетей, инженерных коммуникаций с опцией доступа к ним.

## РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ ПРЕССОВАННЫЙ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Прессованный настил изготавливается по DIN 24537 путём холодного прессовывания связующей полосы в специально изготовленные для этого пазы несущей полосы под давлением не меньше 100 т.
- Несущим элементом прессованного настила является наиболее массивная полоса, которая и определяет длину всей конструкции.
- Материал: горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005).

Артикул	Размер в мм	Размер ячейки	Несущая полоса	Вес [кг]	Исполнение
241121	500x1000	33x33	30x2	9	Горячее цинкование
241122	600x1000			10,8	
241123	700x1000			12,6	
241124	800x1000			14,4	
241125	900x1000			16,2	
241126	1000x1000			18	
241127	1200x1000			21,6	
241128	500x1000			13,5	
241142	800x1000			21,6	
241143	1000x1000			27	
241148	1500x1000		40,5		
241144	1500x1000		40x3	54	

Расстояние между опорами, мм	30x2		30x3		40x3	
	Fp	Fv	Fp	Fv	Fp	Fv
300	0,8	11,7	1,21	17,6	2,1	31,3
400	0,54	6,6	0,8	9,9	1,4	17,6
500	0,4	4,2	0,6	6,33	1,05	11,2
600	0,32	2,93	0,48	4,4	0,84	7,82
700	0,26	2,16	0,4	3,23	0,7	5,74
800	0,23	1,65	0,34	2,47	0,6	4,4
900	0,2	1,3	0,3	1,95	0,52	3,47
1000	0,18	1,05	0,26	1,58	0,46	2,82
1100	0,16	0,83	0,24	1,25	0,42	2,33
1200	0,13	0,64	0,2	0,96	0,38	1,95
1300	0,11	0,5	0,17	0,75	0,35	1,67
1400	0,1	0,4	0,15	0,61	0,32	1,43
1500	0,08	0,32	0,13	0,48	0,29	1,17
1600	0,07	0,27	0,11	0,4	0,26	0,96
1700	0,07	0,22	0,1	0,33	0,23	0,8
1800	0,06	0,19	0,09	0,28	0,2	0,67
1900	0,05	0,16	0,08	0,24	0,18	0,57
2000	0,05	0,14	0,07	0,2	0,16	0,48

Fp - сосредоточенная нагрузка в тонн./м2 на площади 200x200 мм в центре решётки

Fv — равномерно распределенная нагрузка в тонн./м2.

## РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ СВАРНОЙ СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Сварной настил изготавливается методом кузнечно-прессовой сварки несущих полос и связующих прутков, в соответствии с европейским стандартом DIN 24537.
- Несущим элементом сварного настила является полоса, которая и определяет длину всей конструкции. Связующий пруток только фиксирует положение несущей полосы, нагрузку не несет.
- Материал: горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005).

Артикул	Размер в мм	Размер ячейки	Несущая полоса	Вес [кг]	Исполнение
241145	500x1000	34x38	30x2	9	Горячее цинкование
241146	1000x1000			18	Горячее цинкование
241147	1000x1000			27	Горячее цинкование

Расстояние между опорами, мм	30x2		30x3	
	Fp	Fv	Fp	Fv
300	0.77	12.67	1.17	19.01
400	0.51	7.13	0.77	10.68
500	0.38	4.56	0.58	6.84
600	0.31	3.16	0.46	4.74
700	0.26	2.32	0.38	3.49
800	0.22	1.78	0.33	2.66
900	0.19	1.4	0.29	2.1
1000	0.17	1.08	0.26	1.62
1100	0.15	0.81	0.23	1.21
1200	0.13	0.62	0.19	0.93
1300	0.11	0.48	0.16	0.73
1400	0.09	0.39	0.14	0.59
1500	0.08	0.31	0.12	0.47
1600	0.07	0.26	0.11	0.39
1700	0.06	0.22	0.09	0.32
1800	0.06	0.18	0.08	0.27
1900	0.05	0.15	0.08	0.23
2000	0.05	0.13	0.07	0.2

Fp - сосредоточенная нагрузка в тонн./м<sup>2</sup> на площади 200x200 мм в центре решётки

Fv — равномерно распределенная нагрузка в тонн./м<sup>2</sup>.

## СТУПЕНИ ДЛЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА ПРЕССОВАННЫЕ СНХ

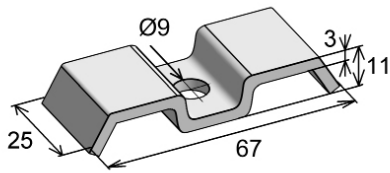


## ОПИСАНИЕ:

- Ступени из решётчатого настила – это готовые изделия, обрамлённые с боков полосой с отверстиями для крепления к лестничным конструкциям. Их положительным отличием является лёгкость монтажа, возможность подбора по любой несущей нагрузке, ширине и длине ступени, а также эстетичный внешний вид.
- Материал: горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005).

Артикул	Размер в мм	Размер ячейки	Несущая полоса	Вес [кг]	Исполнение	
241131	600x240	33x33	30x2	4,1	Горячее цинкование	
241132	600x270			4,6		
241133	700x240			4,7		
241134	700x270			5,1		
241135	800x240			5,2		
241136	800x270			5,8		
241137	900x240			6,2		
241138	900x270			7		
241139	1000x270			35x2		7,6
241140	1200x305			40x3		13,7

## СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА СНХ



## ОПИСАНИЕ:

- Для крепления решетчатого настила к несущей поверхности.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.

## Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 60-85 мкм
Технические Условия	25.11.23.-15-05266240-2022 «Монтажные системы»

Артикул	Размер в мм	Вес	Исполнение
241150	54x25x2	0,02	Горячее цинкование

## ПЛИТА ФАЛЬШПОЛА ИЗ СУЛЬФАТА КАЛЬЦИЯ



## ОПИСАНИЕ:

- Панель фальшпола представляет собой плиту из сульфата кальция с финишным покрытием.
- С торцов панель закрыта ПВХ кромкой, снизу - оцинкованный лист.
- Применяется в составе системы промышленных полов.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Высокая несущая способность.
- Класс огнестойкости Г1 по ГОСТ 30244-94.
- Звукопоглощающая способность около 32 дБ.

Артикул	Размер в мм	Вес, кг	Исполнение
241181	600x600	17	Сульфат кальция

## ПЛАСТИНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ



## ОПИСАНИЕ:

- Используются для тонкой регулировки уровня фальшпола

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Самоклеющиеся
- Быстрый монтаж

Артикул	Размер в мм	Количество	Исполнение
241189	20x20x0,4	1000	Алюминий

## ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ САМОКЛЕЮЩАЯСЯ



## ОПИСАНИЕ:

- Используется на стыке плиты фальшпола и стены для стабилизации положения.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает дополнительную фиксацию.
- Самоклеющаяся

Артикул	Рулон, м	Количество
241190	20	1

## ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛА



## ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для удобства монтажа фальшпола и точного позиционирования.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.

Артикул	Размер в мм	Исполнение
241191		Полиамид



## ШПИЛЬКА СНХ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ФАЛЬШПОЛА



## ОПИСАНИЕ:

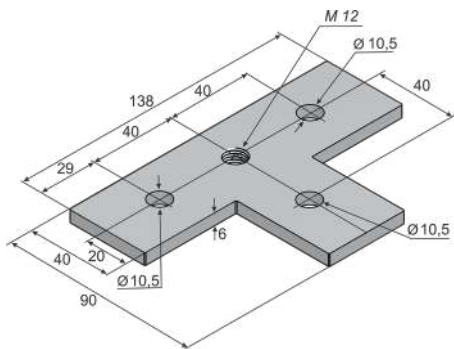
- Используется для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Размер в мм	Количество	Исполнение
241180	M12x120	1	

## МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Т-ОБРАЗНАЯ



## ОПИСАНИЕ:

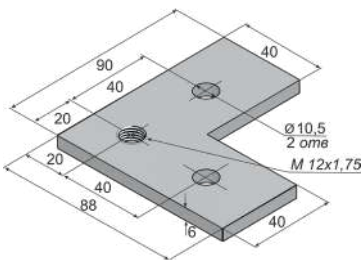
- Предназначена для Т-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241388	3	10,5	M12	6	0,338	Электроцинкование

## МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА L-ОБРАЗНАЯ



## ОПИСАНИЕ:

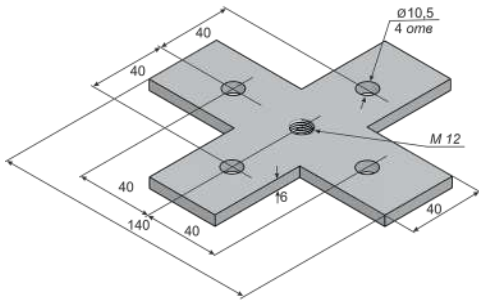
- Предназначена для L-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241389	2	10,5	M12	6	0,248	Электроцинкование

## МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Х-ОБРАЗНАЯ



## ОПИСАНИЕ:

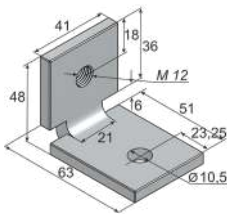
- Предназначена для Х-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241390	4	10,5	M12	6	0,432	Электроцинкование

## УГОЛОК 90° ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ФАЛЬШПОЛА



## ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для Х-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

## ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Угол	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Вес [кг]	Исполнение
241387	90°	10,5	M12	0,2	Электроцинкование



Официальный представитель завода  
«Группа Компаний «Агпайп»

- [www.agpipe.ru](http://www.agpipe.ru)
- +7(495)928-0008
- [info@agpipe.ru](mailto:info@agpipe.ru)